

ФГОС ВО

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ
«Технологические основы автоматизированных производств»
по основной образовательной программе бакалавриата
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств»

1. Цели освоения дисциплины: целью освоения дисциплины является приобретение навыков по технологической подготовке автоматизированных производств. Студенты должны знать проблемы современного многономенклатурного производства, особенности его технологического обеспечения.

2. В результате изучения дисциплины студенты должны приобрести следующие компетенции:

ОПК-4: способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа;

ПК-1: способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий;

ПК-11: способностью выполнять работы по моделированию продукции и объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, применять алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем машиностроительных производств.

3. Трудоемкость дисциплины – 144 часа

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина «Технологические основы автоматизированных производств» включает следующие разделы:

1. Основные понятия и определения автоматизированных производственных систем
2. Классификация автоматизированных производств
3. Основное технологическое оборудование производственных систем и устройств программного управления
4. Классификация средств управления технологическим оборудованием
5. особенности проектирования технологических процессов автоматизированных систем

5. Форма промежуточной аттестации – экзамен

Разработал:
доцент кафедры ТМ

Проверил:
декан ВЗФ



/М.И.Маркова/

150144.JPG

/А.В.Михайлов/