

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Основы соединений деталей машиностроительного производства»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.01 «Машиностроение» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Оборудование и технология сварочного производства

Общий объем дисциплины – 4 з.е. (144 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ОПК-9.1: Анализирует документацию, описывающую технологическое оборудование;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Основы соединений деталей машиностроительного производства» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 1.

1. Соединений деталей машиностроительного производства.. Изучение основных видов и способов соединения деталей в машиностроительном производстве. Анализ документации, описывающую технологическое оборудование в машиностроительном производстве..

2. Основополагающие понятия машиностроения. Изучение основных терминов и определений используемых в машиностроительном производстве.

3. Краткая история зарождения и развития сварки. Опыты с атмосферным электричеством. Электрическая дуга Петрова. История появления и развития электродуговой сварки неплавящимся электродом. История появления и развития электродуговой сварка плавящимся электродом. История появления и развития автоматическая сварка под слоем флюса..

4. Ручная дуговая сварка покрытым плавящимся электродом. Изучение основных характеристик, применяемого оборудования, применяемых основных и сварочных материалов..

5. Механизированная сварка в среде защитного газа. Изучение основных характеристик, применяемого оборудования, применяемых основных и сварочных материалов..

6. Автоматическая сварка под слоем флюса и в среде защитного газа. Изучение основных характеристик, применяемого оборудования, применяемых основных и сварочных материалов..

7. Контактная сварка. Сварка трением.. Изучение основных характеристик, применяемого оборудования, применяемых основных и сварочных материалов..

8. Газовая сварка. Пайка.. Изучение основных характеристик, применяемого оборудования, применяемых основных и сварочных материалов..

9. Методы и способы контроля качества соединений в машиностроительном производстве. Изучение методов контроля качества применяемые в машиностроительном производстве. Изучение нормативных документов..

Разработал:
ассистент
кафедры МБСП

А.А. Ощепков

Проверил:
Декан ФСТ

С.В. Ананьин