

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»

СОГЛАСОВАНО

Декан ФСТ

С.В. Ананьин

Рабочая программа дисциплины

Код и наименование дисциплины: **Б1.В.ДВ.1.1 «Нормативная база сварочного производства»**

Код и наименование направления подготовки (специальности): **15.03.01
Машиностроение**

Направленность (профиль, специализация): **Оборудование и технология сварочного производства**

Статус дисциплины: **элективные дисциплины (модули)**

Форма обучения: **очная**

Статус	Должность	И.О. Фамилия
Разработал	доцент	Ю.О. Шевцов
Согласовал	Зав. кафедрой «МБСП»	М.Н. Сейдуров
	руководитель направленности (профиля) программы	М.Н. Сейдуров

г. Барнаул

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций

Компетенция	Содержание компетенции	Индикатор	Содержание индикатора
ПК-2	Способен проводить подготовку комплекта технической документации для производства сварной конструкции	ПК-2.1	Способен проводить подготовку комплекта технической документации для изготовления и монтажа сварной конструкции
		ПК-2.2	Способен проводить подготовку комплекта технической документации для ремонта и реконструкции сварной конструкции

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплины (практики), предшествующие изучению дисциплины, результаты освоения которых необходимы для освоения данной дисциплины.	Инженерное обеспечение производства сварных конструкций, Метрология, стандартизация и сертификация, Основы соединений деталей машиностроительного производства, Сварочные процессы и оборудование
Дисциплины (практики), для которых результаты освоения данной дисциплины будут необходимы, как входные знания, умения и владения для их изучения.	Диагностика и контроль качества, Конструирование и расчет сборочно-сварочных приспособлений, Стандартизация сварочного производства, Технологическая подготовка производства, Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций

3. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающегося с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающегося

Общий объем дисциплины в з.е. /час: 3 / 108

Форма промежуточной аттестации: Зачет

Форма обучения	Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
очная	16	0	32	60	57

4. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

Форма обучения: очная

Семестр: 7

Лекционные занятия (16ч.)

1. Введение, термины и определения. Понятие и правовая основа разработки нормативно-технических документов {лекция с разбором конкретных ситуаций} (2ч.)[3,6,9] Правовая основа разработки нормативно-технических документов

2. Общая характеристика нормативно-технических документов {лекция с разбором конкретных ситуаций} (4ч.)[1,5,7,9] Технический регламент, стандарт, стандартизация, международная стандартизация, региональная стандартизация, национальная стандартизация, основополагающий стандарт, терминологический стандарт, стандарт на методы контроля, стандарт на продукцию, стандарты на процессы и работы, стандарты на услуги. Документ технических условий, свод правил. Разработка комплекса технической документации для производства сварных конструкций

3. Российские нормативные документы {лекция с разбором конкретных ситуаций} (4ч.)[1,6,10] Сфера применения закона о техническом регулировании. Принципы технического регулирования. Цели стандартизации. Документы в области стандартизации. Структура системы службы стандартизации в России. Структура технического комитета ТК 364. Структура российских национальных стандартов и стандартов ISO. Карты технологического процесса сварки

4. Нормативные документы, определяющие общие требования в сварочном производстве {лекция с разбором конкретных ситуаций} (2ч.)[1,8,9,10] Термины, определения и сокращения. Сварочные материалы. Сварочные материалы, применяемые для ручной дуговой сварки покрытыми электродами, для сварки в защитных газах, для сварки под флюсом. Условные обозначения сварных соединений на чертежах

5. Нормативные документы, регламентирующие требования к сварочному производству {лекция с разбором конкретных ситуаций} (4ч.)[1,6,7,8,9,10] Стандарты серии ISO 3934:2005. Общие требования к элементам сварочного производства. Требования к персоналу сварочного производства. Требования к сварочным технологиям. Российские нормативные документы, регламентирующие требования к элементам сварочного производства при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов

Практические занятия (32ч.)

. Требования нормативных документов к порядку аттестации газов для газовой сварки {работа в малых группах} (2ч.)[1,6,8] Порядок аттестации газов для газовой сварки. Формы документов, оформление результатов аттестации

- 1. Изучение организационной структуры системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства {работа в малых группах} (4ч.)[1,6,7]**
Общие сведения об организационной структуре системы аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства
- 2. Требования нормативных документов к профессиональной подготовке сварщиков и специалистов сварочного производства для первичной аттестации {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,8,9]** Требования к подготовке кандидатов, требования к минимальному стажу работы по специальности, необходимому для допуска сварщиков и специалистов сварочного производства к первичной аттестации
- 3. Требования нормативных документов к порядку аттестации сварщиков {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,9,10]** Виды аттестации, порядок проведения практического, общего, специального экзаменов, контроль качества контрольных сварных соединений, оценка качества контрольных сварных соединений, область распространения аттестации, оформление результатов аттестации
- 4. Требования нормативных документов к порядку аттестации специалистов сварочного производства {работа в малых группах} (4ч.)[2,6,7,8]** Порядок проведения общего и специального экзаменов, включая практическое задание, оформление результатов аттестации, область распространения аттестации
- 5. Требования нормативных документов к порядку аттестации электродов для ручной дуговой сварки {работа в малых группах} (4ч.)[1,6,10]** Порядок аттестации электродов для ручной дуговой сварки. Формы документов, оформление результатов аттестации
- 6. Требования нормативных документов к порядку аттестации сварочной проволоки {работа в малых группах} (4ч.)[7,9]** Порядок аттестации проволоки сварочной для сварки под флюсом и в среде защитных газов. Формы документов, оформление результатов аттестации
- 7. Требования нормативных документов к порядку аттестации газов для сварки в защитных газах {работа в малых группах} (4ч.)[1,6,7,8]** Порядок аттестации газов для сварки в защитных газах. Формы документов, оформление результатов аттестации
- 9. Требования нормативных документов к порядку аттестации флюсов для сварки под флюсом {работа в малых группах} (2ч.)[1,8,9,10]** Порядок аттестации флюсов для сварки под флюсом. Формы документов, оформление результатов аттестации

Самостоятельная работа (60ч.)

- 1. Подготовка к практическим занятиям {с элементами электронного обучения и дистанционных образовательных технологий} (30ч.)[1,6,7,8,9,10]**
Изучение нормативных документов по аттестации сварщиков, специалистов сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования и проверке организаций к применению сварочных технологий
- 2. Подготовка к зачету {тренинг} (30ч.)[1,6,7,8,9,10]** Разработка итоговых

документов при аттестации сварочного оборудования и технологий сварки

5. Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Для каждого обучающегося обеспечен индивидуальный неограниченный доступ к электронно-библиотечным системам: Лань, Университетская библиотека он-лайн, электронной библиотеке АлтГТУ и к электронной информационно-образовательной среде:

1. Тимошенко, Владимир Петрович. Нормативная база сварочного производства : методические рекомендации по выполнению практических заданий / В. П. Тимошенко ; Алт. гос. техн. ун-т им. И. И. Ползунова. - Барнаул : АлтГТУ, 2015. - 67 с. Количество 3 экз.

2. Шевцов Ю.О. Технология конструкционных материалов. В 2-х ч.: Часть 1- Сварочные процессы: Методические указания к лабораторным работам по курсу "Технология конструкционных материалов" для студентов направления 15.03.01 "Машиностроение" (квалификация бакалавр)/ Алт. гос. техн. ун-т им. И.И. Ползунова.- Барнаул: Изд-во АлтГТУ, 2015.- 52 с.- 5 экз.

6. Перечень учебной литературы

6.1. Основная литература

3. Голуб О. В., Сурков И. В., Позняковский В. М. Стандартизация, метрология и сертификация: учебник.- Новосибирск: Сибирское университетское издательство, 2009. – 339 с. – Доступ из «Университетская библиотека ONLINE.Режим доступа: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=57452&sr=1>

4. Конюшков Г.В., Мусин Р.А. Специальные методы сварки давлением. Учебное пособие. - Саратов Ай Пи Эр Медиа, 2009. - 632 с. – 20 экз.

6.2. Дополнительная литература

5. Крылова Г.Д. Основы стандартизации, сертификации, метрологии: учеб для вузов/ Г.Д. Крылова.- 3-е изд., перераб. и доп.- М.: ЮНИТИ, 2015.- 672 с. . – Доступ из «Университетская библиотека ONLINE». Режим доступа: <http://www.biblioclub.ru/index.php?page=book&id=114433>

7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины

6. Российская государственная библиотека
<http://www.rsl.ru/ru>

7. Президентская библиотека им. Б.Н. Ельцина
<http://www.prlib.ru/Pages/Default.aspx>

8. Электронная библиотека образовательных ресурсов Алтайского государственного технического университета им. И.И. Ползунова

<http://elib.altstu.ru/elib/main.htm>

9. Научно-техническая библиотека Алтайского государственного технического университета им. И.И. Ползунова

<http://elib.astulib.secna.ru/>

10. <https://svarka-ug.ru/downloads/НормативнаяБазаТехническогоРегулирования06.07.2008.pdf>

8. Фонд оценочных материалов для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

Содержание промежуточной аттестации раскрывается в комплекте контролирующих материалов, предназначенных для проверки соответствия уровня подготовки по дисциплине требованиям ФГОС, которые хранятся на кафедре-разработчике РПД в печатном виде и в ЭИОС.

Фонд оценочных материалов (ФОМ) по дисциплине представлен в приложении А.

9. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Для успешного освоения дисциплины используются ресурсы электронной информационно-образовательной среды, образовательные интернет-порталы, глобальная компьютерная сеть Интернет. В процессе изучения дисциплины происходит интерактивное взаимодействие обучающегося с преподавателем через личный кабинет студента.

№пп	Используемое программное обеспечение
1	LibreOffice
2	Windows
3	Антивирус Kaspersky

№пп	Используемые профессиональные базы данных и информационные справочные системы
1	Бесплатная электронная библиотека онлайн "Единое окно к образовательным ресурсам" для студентов и преподавателей; каталог ссылок на образовательные интернет-ресурсы (http://Window.edu.ru)
2	Национальная электронная библиотека (НЭБ) — свободный доступ читателей к фондам российских библиотек. Содержит коллекции оцифрованных документов (как открытого доступа, так и ограниченных авторским правом), а также каталог изданий, хранящихся в библиотеках России. (http://нэб.рф/)

10. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
учебные аудитории для проведения учебных занятий

Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
--

помещения для самостоятельной работы

Материально-техническое обеспечение и организация образовательного процесса по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется в соответствии с «Положением об обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья».