

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Технологическая подготовка производства»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.01 «Машиностроение» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Оборудование и технология сварочного производства

Общий объем дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ОПК-9.2: Описывает технологию работы с оборудованием;
- ОПК-9.3: Разрабатывает план внедрения технологического оборудования;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Технологическая подготовка производства» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 8.

1. Порядок разработки продукции производственно-технического назначения. Описывая технологию работы с оборудованием выберите модели организации работ. Виды продукции. Стадии и виды работ. Разработка и содержание технического задания (ТЗ)..

2. Порядок постановки продукции на производство. Изготовление и испытание опытных образцов. Содержание и результаты предварительных и приемочных испытаний опытных образцов продукции. Подготовка и освоение производства серийной продукции. Квалификационные испытания промышленной партии изделий и их результаты..

3. Технологическое обеспечение создания продукции и постановки на производство. Цель и основные задачи технологического обеспечения. Структуры и виды взаимосвязанных подсистем технологического обеспечения создания продукции и постановки на производство..

4. Технологическая подготовка производства продукции машиностроения. Термины и основные определения основных понятий ТПП. Цель и задачи ТПП. Технологическая готовность производства. ЕСТПП, отраслевая система ТПП и система ТПП предприятия..

5. Технологическая подготовка производства на стадиях разработки и постановки продукции на производство. Задачи ТПП при проектировании изделий, производстве опытных образцов и серийных промышленных партий. Содержание и виды работ. Критерии завершенности ТПП на различных этапах..

6. Организация технологической подготовки производства машиностроительного предприятия. Общие положения по организации ТПП. Факторы, учитывающие организационную структуру ТПП предприятия. Пример организационной структуры системы ТПП машиностроительного предприятия и функции подразделений. Централизованная, децентрализованная и смешанная системы ТПП предприятия. Контроль выполнения работ по ТПП..

7. Технологичность конструкции изделий и ее обеспечение. Определение и обеспечение технологичности. Производственная и эксплуатационная технологичность. Виды работ по обеспечению технологичности при разработке ТЗ, выполнении ОКР и на стадии постановки на производство. Качественная и количественная оценка технологичности. Комплексы работ по снижению материалоемкости, трудоемкости и себестоимости изготовления изделия.

8. Классификация, разработка и применение технологических процессов в машиностроительном производстве. Основные требования к разработке технологических процессов. Исходная информация. Виды технологических процессов по освоенности (рабочие и перспективные) и форме организации (единичные, типовые и групповые). Типизация и элементы технологических процессов. Показатели для оценки уровня разработанной технологии..

9. Этапы разработки технологических процессов изготовления изделий. Классификация и виды этапов разработки технологических процессов. Задачи, решаемые на каждом этапе. Основные документы и системы, необходимые для решения задач. Виды описания технологических процессов и виды технологической документации..

10. Технологическое проектирование заготовительных, сборочно-сварочных и

транспортных операций в технологических процессах. Виды и цель подготовительных работ. Разработка рационального маршрута заготовительных, сборочно-сварочных и транспортных операций. Разработка планов внедрения технологического оборудования. Выбор оптимальных способов их выполнения, необходимых материалов и режимов, оборудования и средств технологического оснащения. Расчет трудоемкости операций, необходимого количества и квалификации рабочих, решение вопросов техники безопасности и промышленной санитарии в технологических процессах..

11. Технологическое проектирование операций технического контроля в технологических процессах. Цели и задачи технического контроля. Требования к техническому контролю и средствам контроля. Порядок технологического проектирования систем, процессов и операций технического контроля при ТПП. Этапы разработки процессов контроля. Порядок выбора средств контроля и испытания готовой продукции. Формы и правила оформления документов..

12. Выбор, проектирование и применение средств технологического оснащения(СТО) при технологической подготовке производства. Виды средств технологического оснащения. Выбор и проектирование технологического оборудования, технологической оснастки и средств механизации и автоматизации. Правила проектирования и применения СТО. Требования, предъявляемые к СТО. Формирование парка СТО на предприятиях машиностроения..

Разработал:
ассистент
кафедры МБСП
доцент
кафедры МБСП

А.А. Ощепков

Б.И. Мандров

Проверил:
И.о. декана ФСТ

С.Л. Кустов