

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Технологическая сборочно-сварочная оснастка»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.01 «Машиностроение» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Оборудование и технология сварочного производства

Общий объем дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ПК-3.1: Способен выполнять контроль соответствия технологической документации свариваемых и сварочных материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента;
- ПК-3.2: Способен проверять техническое состояние сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Технологическая сборочно-сварочная оснастка» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 8.

1. Введение. Технологический процесс при изготовлении сварных конструкций.

Технологическое обеспечение сварочного производства. Структура технологического обеспечения сварочного цеха. Изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки/ ПК-3 Способен выполнять технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)

Моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования. ПК-3.1 Способен выполнять контроль соответствия технологической документации свариваемых и сварочных материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента

Работа над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности.

Техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования. Профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования. ПК-3.2 Способен проверять техническое состояние сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента

Технологическое обеспечение сварочного производства. Структура оборудования сварочного цеха.

2. Технологическая сборочно-сварочная оснастка в составе технологического оборудования..

Классификационные признаки технологической оснастки.

3. Основные принципы выбора серийно выпускаемой сборочно-сварочная оснастки.

Показатели, используемые при выборе серийно выпускаемой сборочно-сварочная оснастки.

4. Разработка технического задания на проектирование

сборочно-сварочной оснастки. Структура технического задания на проектирование сборочно-сварочной оснастки.

5. Разработка схемы базирования и принципиальной схемы сборочно-сварочного приспособления. Разработка схем базирования деталей и собираемого узла.

Алгоритм разработки принципиальной схемы приспособления.

6. Закрепление заготовок в сборочно-сварочном приспособлении.. Определение усилий закрепления заготовок.

Разработал:
доцент
кафедры МБСП

Б.И. Мандров

Проверил:
И.о. декана ФСТ

С.Л. Кустов