

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технология и оборудование термической обработки в машиностроении»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-9: Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Технология и оборудование термической обработки в машиностроении».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технология и оборудование термической обработки в машиностроении» используется 100-балльная шкала.

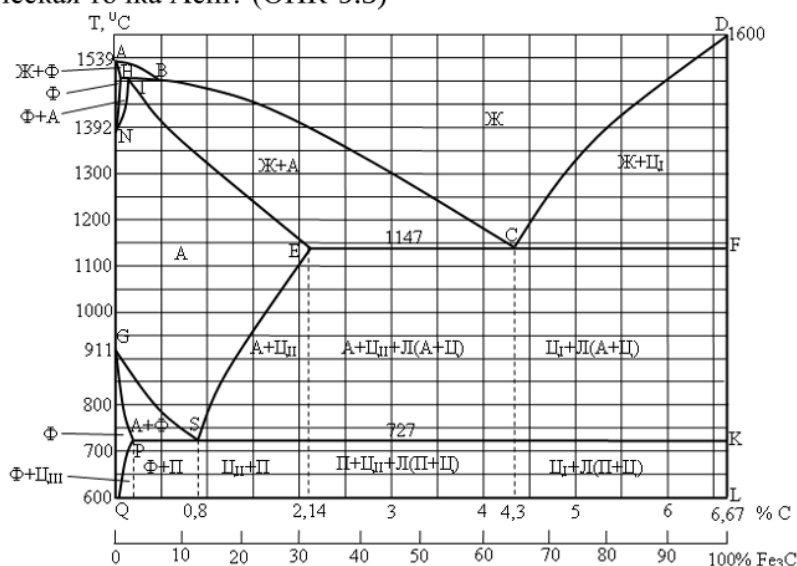
Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал, выполняет задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций, может допускать отдельные ошибки.	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не освоил основное содержание изученного материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Задание на разработку плана внедрения технологического оборудования

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ОПК-9.3 Разрабатывает план внедрения технологического оборудования

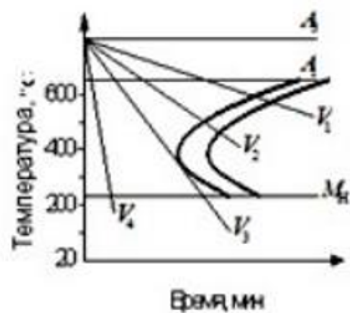
Для разработки плана внедрения технологического оборудования для термической обработки деталей машиностроения необходимо решить следующую задачу. Проанализируйте диаграмму «железо – цементит». Какой линии соответствует критическая точка A_{cm} ? (ОПК-9.3)



2. Задание на разработку плана внедрения технологического оборудования

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ОПК-9.3 Разрабатывает план внедрения технологического оборудования

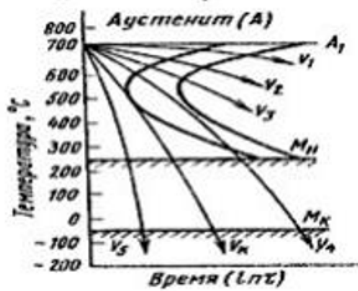
Для разработки плана внедрения технологического оборудования для термической обработки деталей машиностроения необходимо решить следующую задачу. Опишите фазу, в которую аустенит превращается при охлаждении стали со скоростью V_4 .



3. Задание на разработку плана внедрения технологического оборудования

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ОПК-9.3 Разрабатывает план внедрения технологического оборудования

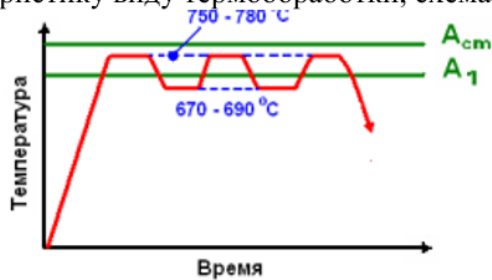
Для разработки плана внедрения технологического оборудования для термической обработки деталей машиностроения необходимо решить следующую задачу. Используя приведенную диаграмму, установите соответствие между скоростью охлаждения (V_1 ; V_3 ; V_5) и структурой стали, полученной после охлаждения с этой скоростью



4.Задание на разработку плана внедрения технологического оборудования

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ОПК-9.3 Разрабатывает план внедрения технологического оборудования

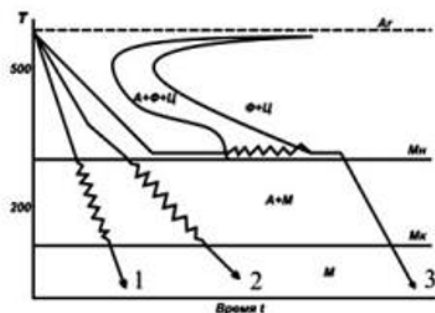
Для разработки плана внедрения технологического оборудования для термической обработки деталей машиностроения необходимо решить следующую задачу. Дайте характеристику виду термообработки, схема которой приведена на рисунке.



5.Задание на разработку плана внедрения технологического оборудования

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ОПК-9.3 Разрабатывает план внедрения технологического оборудования

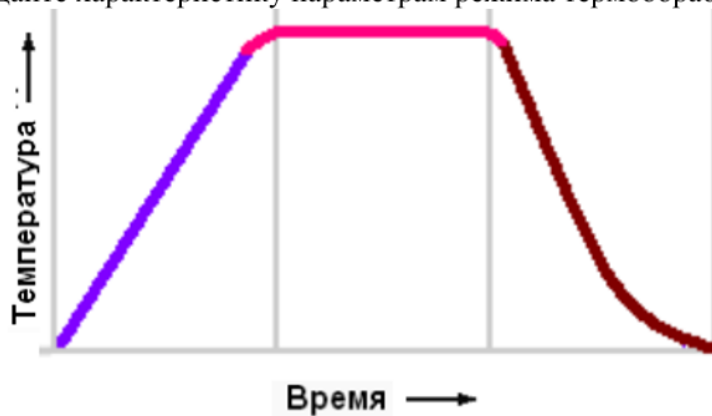
Для разработки плана внедрения технологического оборудования для термической обработки деталей машиностроения необходимо решить следующую задачу. Охарактеризуйте термообработку, которая соответствует режиму (2) на рисунке.



6.Задание на разработку плана внедрения технологического оборудования

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ОПК-9.3 Разрабатывает план внедрения технологического оборудования

Для разработки плана внедрения технологического оборудования для термической обработки деталей машиностроения необходимо решить следующую задачу. Используя схему, дайте характеристику параметрам режима термообработки



7.Задание на разработку плана внедрения технологического оборудования

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ОПК-9.3 Разрабатывает план внедрения технологического оборудования

Для разработки плана внедрения технологического оборудования для термической обработки деталей машиностроения необходимо решить следующую задачу. Рассчитайте время нахождения в печи для образца диаметром 15 мм и высотой 20 мм.

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.