

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Диагностика и контроль качества»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ОПК-11: Способен применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания**

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Диагностика и контроль качества».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Диагностика и контроль качества» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.		
--	--	--

**3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

*1. Приложения*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-11 Способен применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	ОПК-11.1 Применяет методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности

1. Дефект сварного шва

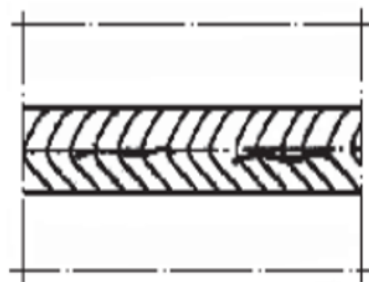
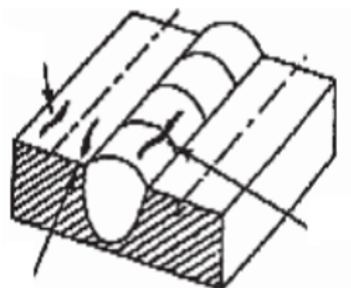


Рисунок 1 – Эскиз дефекта сварного шва

2. Дефект сварного шва

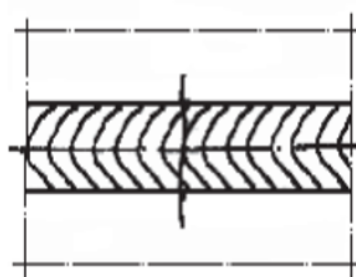
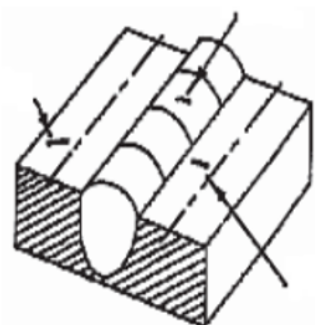


Рисунок 2 – Эскиз дефекта сварного шва

3. Дефект сварного шва

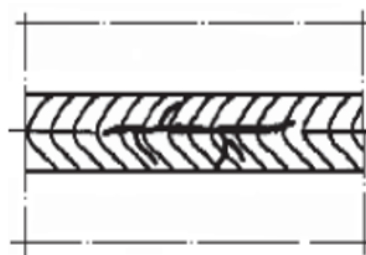
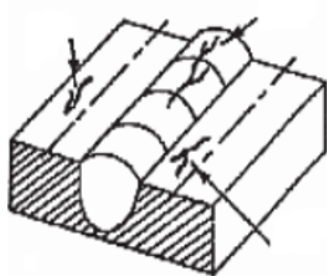


Рисунок 3 – Эскиз дефекта сварного шва

4. Дефект сварного шва

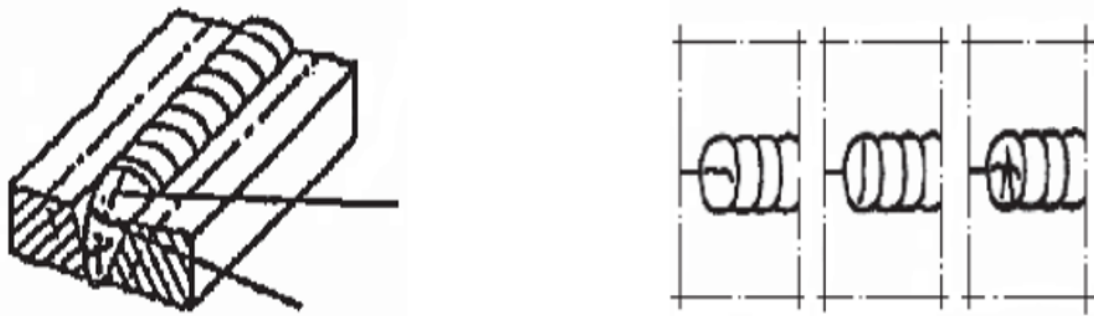


Рисунок 4 – Эскиз дефекта сварного шва

5. Дефект сварного шва

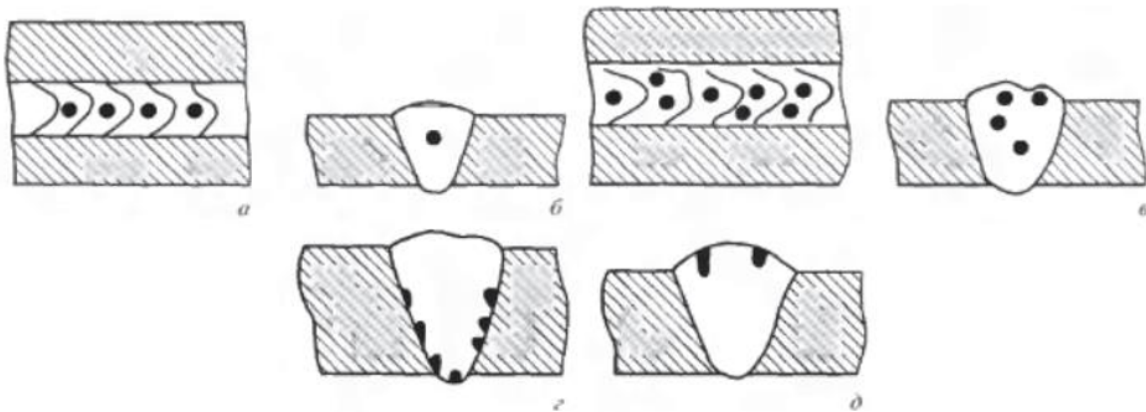


Рисунок 5 – Эскиз дефекта сварного шва

6. Дефект сварного шва



Рисунок 6 – Эскиз дефекта сварного шва

7. Дефект сварного шва



Рисунок 7 – Эскиз дефекта сварного шва

8. Дефект сварного шва

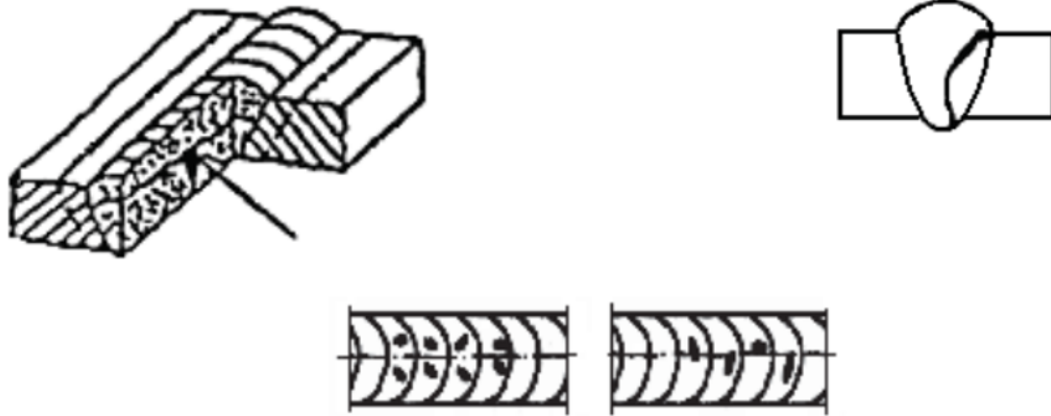


Рисунок 8 – Эскиз дефекта сварного шва

9. Дефект сварного шва



Рисунок 9 – Эскиз дефекта сварного шва

10. Дефект сварного шва

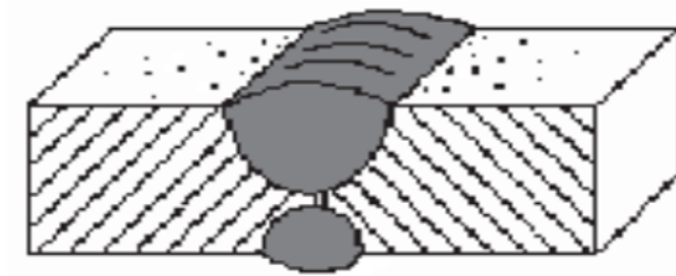


Рисунок 10 – Эскиз дефекта сварного шва

11. Дефект сварного шва

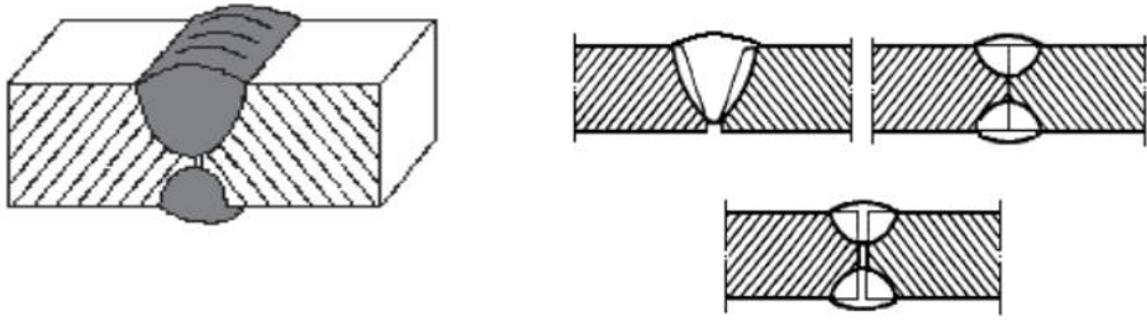


Рисунок 11 – Эскиз дефекта сварного шва

12. Дефект сварного шва

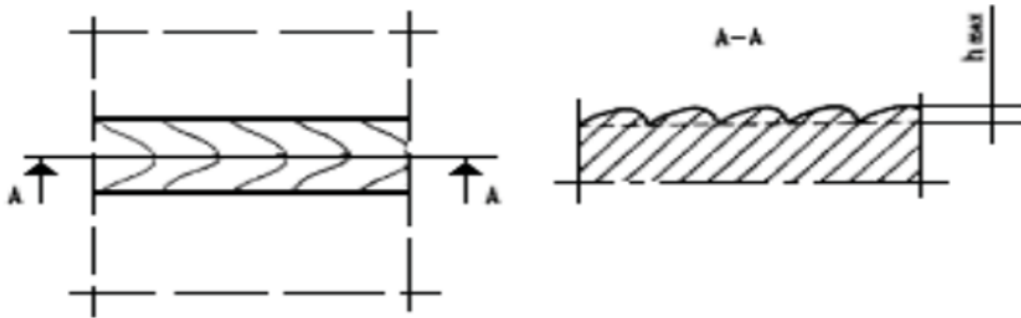


Рисунок 12 – Эскиз дефекта сварного шва

13. Дефект сварного шва



Рисунок 13 – Эскиз дефекта сварного шва

14. Дефект сварного шва

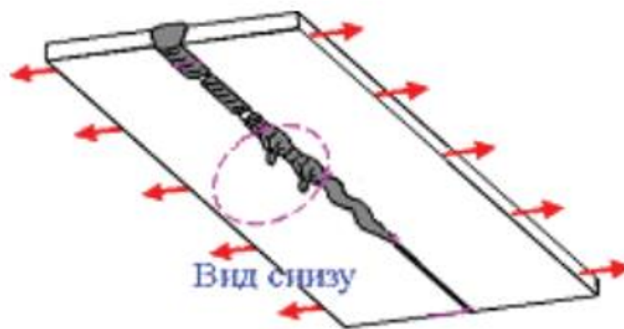


Рисунок 14 – Эскиз дефекта сварного шва

15. Дефект сварного шва

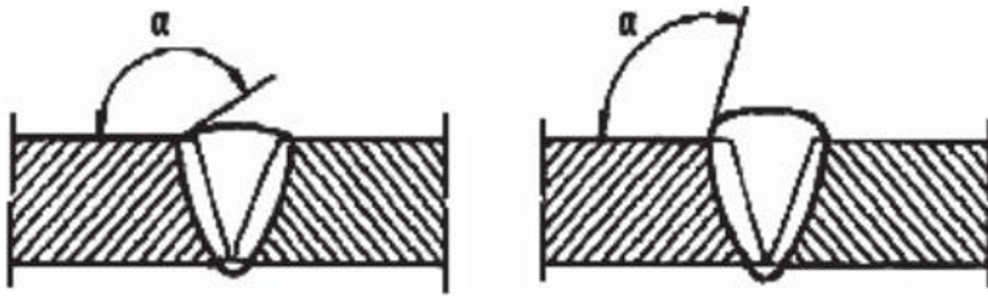


Рисунок 15 – Эскиз дефекта сварного шва

16. Дефект сварного шва

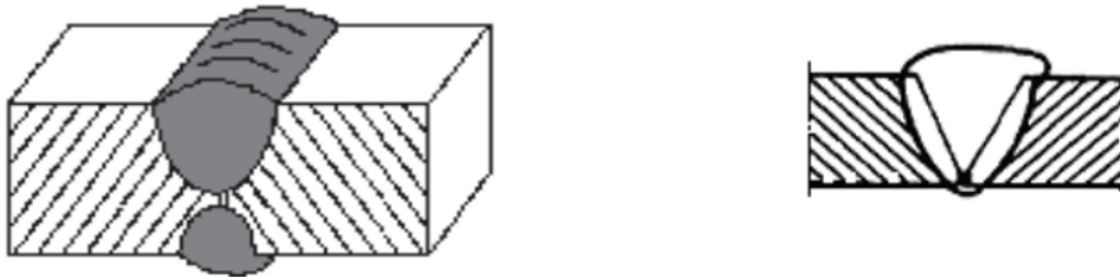


Рисунок 16 – Эскиз дефекта сварного шва

17. Дефект сварного шва

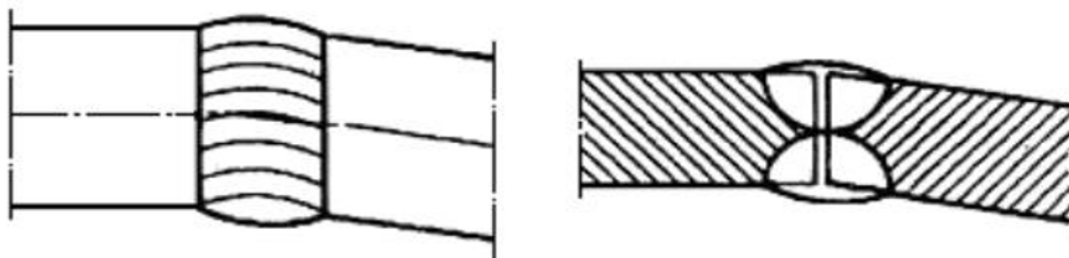


Рисунок 17 – Эскиз дефекта сварного шва

18. Дефект сварного шва

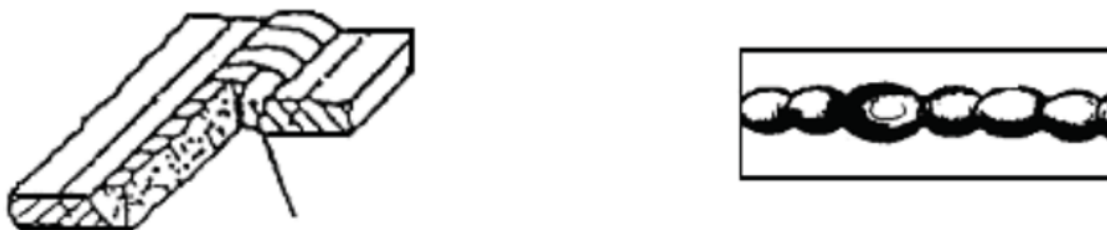


Рисунок 18 – Эскиз дефекта сварного шва

19. Дефект сварного шва



Рисунок 19 – Эскиз дефекта сварного шва

20. Дефект сварного шва

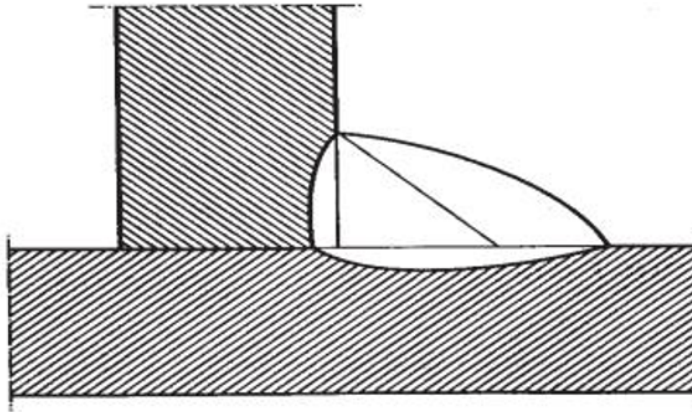


Рисунок 20 – Эскиз дефекта сварного шва

21. Дефект сварного шва



Рисунок 21 – Эскиз дефекта сварного шва

22. Дефект сварного шва

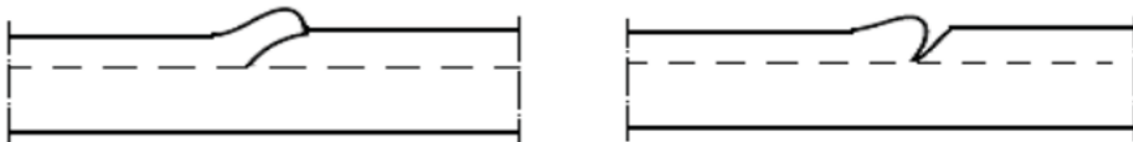


Рисунок 22 – Эскиз дефекта сварного шва

23. Дефект сварного шва



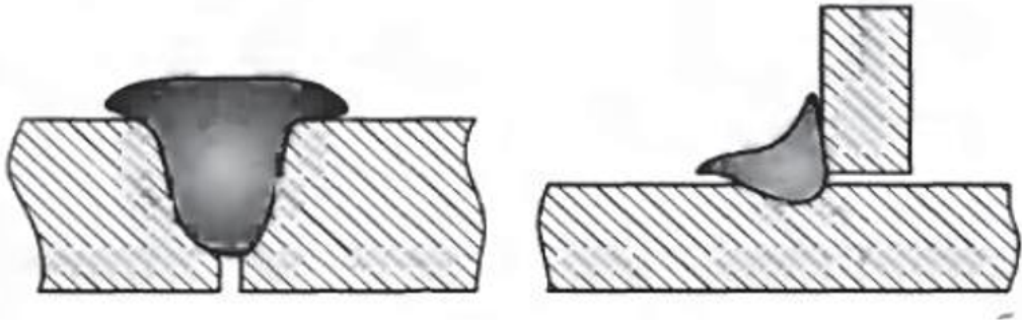


Рисунок 23 – Эскиз дефекта сварного шва

24. Дефект сварного шва

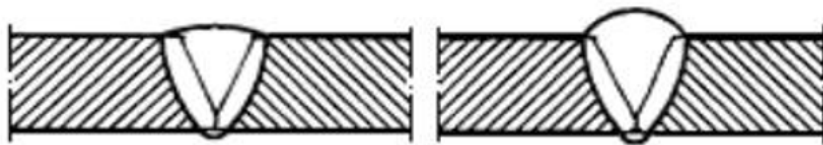


Рисунок 24 – Эскиз дефекта сварного шва

25. Дефект сварного шва

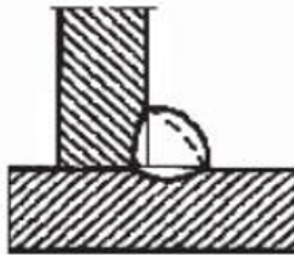


Рисунок 25 – Эскиз дефекта сварного шва





***4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.***