

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Нормативная база сварочного производства»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-2: Способен проводить подготовку комплекта технической документации для производства сварной конструкции	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Нормативная база сварочного производства».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Нормативная база сварочного производства» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал, выполняет задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций, может допускать отдельные ошибки.	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не освоил основное содержание изученного материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Разработка технической документации производства сварных конструкций и назначение методов контроля качества сварки при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции в соответствии с требованиями нормативных документов

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-2 Способен проводить подготовку комплекта технической документации для производства сварной конструкции	ПК-2.1 Способен проводить подготовку комплекта технической документации для изготовления и монтажа сварной конструкции
	ПК-2.2 Способен проводить подготовку комплекта технической документации для ремонта и реконструкции сварной конструкции

ПК-2.1: Способен проводить подготовку комплекта технической документации для изготовления и монтажа сварной конструкции

Разработать комплект технологических карт сборки, сварки и неразрушающего контроля допускных стыков при изготовлении и монтаже сварной конструкции опасного технического устройства согласно приложения 1 в соответствии с требованиями нормативных документов.

Разработать документы специального назначения организации технологического процесса (операции) по методу выполнения при изготовлении изделий машиностроения согласно приложения 2.

ПК-2.2: Способен проводить подготовку комплекта технической документации для ремонта и реконструкции сварной конструкции

Разработать документы специального назначения по сборке и сварке при ремонте сварной конструкции опасного технического устройства согласно приложения 3.

Разработать документы специального назначения по неразрушающему контролю соответствующими методами, применяемыми при техническом диагностировании, обследовании и освидетельствовании реконструируемой сварной конструкции технических устройств и сооружений на опасных производственных объектах согласно приложения 4 в соответствии с требованиями нормативных документов.

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.