

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Материалы и их поведение при сварке»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-3: Способен выполнять технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Материалы и их поведение при сварке».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Материалы и их поведение при сварке» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1.Задание на технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)

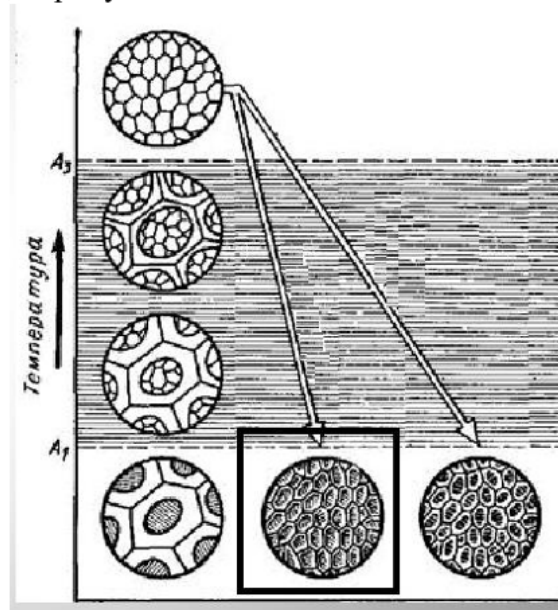
Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-3 Способен выполнять технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)	ПК-3.1 Способен выполнять контроль соответствия технологической документации свариваемых и сварочных материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента

Производственная деятельность сварочного участка (цеха) заключается в изготовлении вагона модели 2135. В технологической документации содержится пункт, в котором указано, что стена торцевая указанного вагона должна быть изготовлена из стали 09Г2С. Выполните контроль правильности применения данной стали с точки зрения требований при выборе материала для изготовления стены торцевой (ПК-3.1)

2.Задание знание, контроль и соответствие технологической документации свариваемых и сварочных материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-3 Способен выполнять технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)	ПК-3.1 Способен выполнять контроль соответствия технологической документации свариваемых и сварочных материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента

В технологической документации на изготовление пароперегревателя содержится следующий поясняющий рисунок:

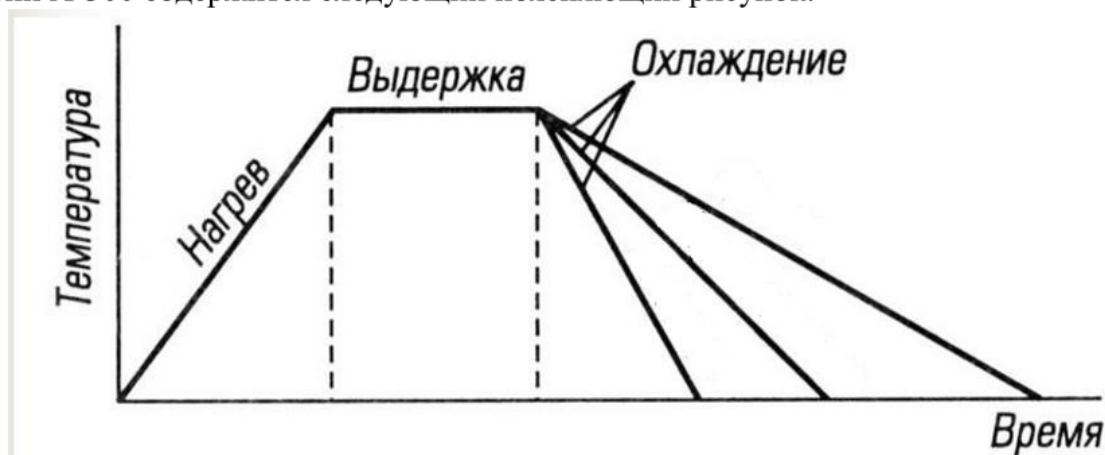


Выполните контроль соответствия представленного изображения структуры (отмечено черным прямоугольником) виду термообработки. Какова роль этой термообработки в производственной деятельности сварочного участка (цеха)? (ПК-3.1)

3.Задание на технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-3 Способен выполнять технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)	ПК-3.1 Способен выполнять контроль соответствия технологической документации свариваемых и сварочных материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента

В технологической документации на изготовление двери весопроверочного вагона серии А-300 содержится следующий поясняющий рисунок:

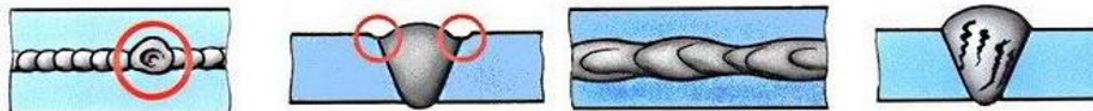


Выполните контроль соответствия представленного изображения параметрам термообработки сварного соединения (ПК-3.1)

4.Задание знание, контроль и соответствие технологической документации свариваемых и сварочных материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-3 Способен выполнять технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)	ПК-3.1 Способен выполнять контроль соответствия технологической документации свариваемых и сварочных материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента

В технологической документации содержится следующий поясняющий рисунок

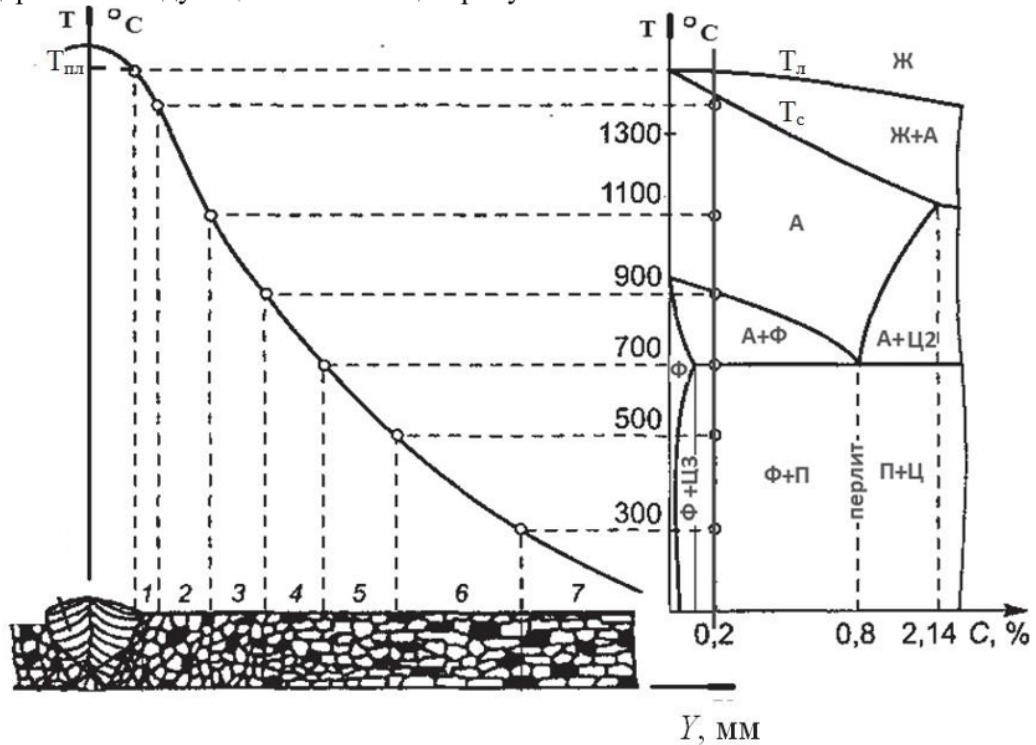


Выполните контроль соответствия изображения дефекту, к которому может привести высокая скорость нагрева при сварке и охарактеризуйте этот дефект (ПК-3.1)

5.Задание на технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-3 Способен выполнять технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)	ПК-3.1 Способен выполнять контроль соответствия технологической документации свариваемых и сварочных материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента

В технологической документации на изготовление газоплотных панелей котлов содержится следующий поясняющий рисунок

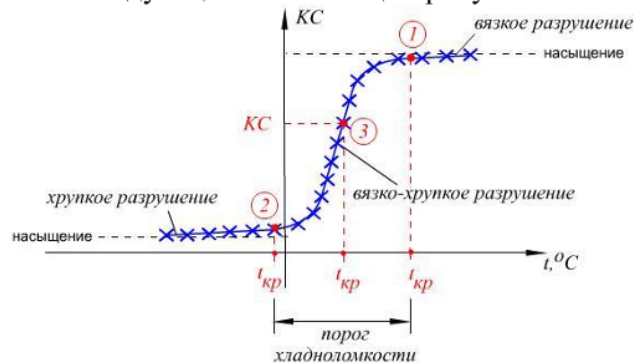


Выполните контроль соответствия представленного изображения основным участкам сварного соединения (ПК-3.1)

6.Задание знание, контроль и соответствие технологической документации свариваемых и сварочных материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-3 Способен выполнять технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)	ПК-3.1 Способен выполнять контроль соответствия технологической документации свариваемых и сварочных материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента

В технологической документации на изготовление балки концевой грузового полувагона содержится следующий поясняющий рисунок:



Охарактеризовать изменение температуры перехода в хрупкое состояние различных свариваемых материалов с изменением содержания углерода в шве (ПК-3.1)

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.