Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение

высшего образования

«Алтайский государственных технический университет им. И. И. Ползунова»

**Университетский технологический колледж**

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ ПП.01.01**

Код и наименование профессионального модуля: ПМ.01 Проектирование производства и технологической оснастки производства изделий из полимерных композитов

Для специальности: 18.02.13 Технология производства изделий из полимерных композитов

Форма обучения: очная

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Статус** | **Должность** | **И.О. Фамилия** |
| Разработчик | Доцент | О.С. Беушева |
| Эксперт | Технолог ООО «Конти» | В.А. Меденцев |

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**

Защита отчета о практике проводится в форме собеседования. Список теоретических вопросов для собеседования на защите отчета о практике:

Раздел 1. Разработка технологического процесса изготовления изделия и оформление технологических инструкций и карт:

1. Методы проектирования предприятий (ПК 1.3,ОК01)

 2. Технологические схемы производства профилированных заготовок из резиновых смесей (ПК 1.3,ОК 02)

3. Технологические схемы производства изделий из термопластов (ПК 1.3, ОК02)

4. Конструкция экструдеров для резиновых смесей (ПК 1.1,ОК03)

5. Конструкция экструдеров для термопластов (ПК 1.1, ОК03)

6. Принцип выбора типа и марки экструдера (ПК 1.3,ОК06)

7. Конструктивные параметры экструзионных машин (ПК 1.1,ОК02)

8. Составления чертежей формующих элементов (ПК1.1,ОК09)

9. Методы выполнения проектно- конструкторской документации (ПК.1.1,ОК05)

10. Методы проектирования участков производства (ПК1.3,ОК11)

11. Виды полимерных композитов различного назначения (ПК 1.1,ОК 09)

Раздел 2. Ознакомление с рабочим местом оператора и реализация технологического процесса

1.Профилирующие элементы формующих головок (ПК 1.1,ОК02)

2.Технологические параметры экструзионных процессов (ПК 1.3,ОК01)

3.Материалы , применяемые для профилирующих элементов (ПК 1.2,ОК02)

4.Установка профилирующих инструментов (ПК 1.2,ОК09)

5.Возможные дефекты профилирования заготовок (ПК 1.3,ОК07)

6.Техника безопасности и охрана труда на рабочем участке (ПК 1.1,ОК05,ОК 07)

7.Содержание технологической инструкции на рабочем месте (ПК 1.1,ОК10)

8.Действия технологических рабочих на различных этапах производства (ПК 1.3,ОК06)

9.Меры устранения неисправностей обслуживаемого оборудования (ПК 1.3,ОК04)

10.Технологии удаления остаточного материала и чистовой обработки оборудования (ПК 1.3,ОК03)

**Критерии оценки**

Оценка «отлично» (75 - 100 баллов) подразумевает самостоятельность разработки, наличие глубокого теоретического основания, детальную проработку выдвинутой цели, стройность и логичность изложения, аргументированность доводов студента, демонстрацию необходимого уровня освоения компетенций.

Оценка «хорошо» (50 - 74 балла) подразумевает самостоятельность разработки, наличие достаточного теоретического основания, достаточную проработку выдвинутой цели, связность и логичность изложения, аргументированность доводов студента, демонстрацию достаточного уровня освоения компетенций.

Оценка «удовлетворительно» (25 - 49 баллов) подразумевает самостоятельность разработки, недостаточность теоретического основания, недостаточную проработанность выдвинутой цели, небрежность в изложении и оформлении, недостаточную обоснованность содержащихся в работе решений, недостаточную аргументированность доводов студента, демонстрацию достаточного уровня освоения компетенций.

Оценка «неудовлетворительно» (0 - 24 балла) подразумевает недостаточную самостоятельность разработки, шаткость либо отсутствие теоретического основания, несвязность изложения, недостоверность предложенных решений или их несоответствие целям и задачам исследования, слабую аргументированность доводов студента, демонстрацию недостаточного уровня освоения компетенций.