Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение

высшего образования

«Алтайский государственный технический университет им. И. И. Ползунова»

**Университетский технологический колледж**

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ УП.06.01**

Код и наименование профессионального модуля: ПМ.06 Освоение профессии рабочего: машинист экструдера

Для специальности: 18.02.13 Технология производства изделий из полимерных композитов

Форма обучения: очная

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Статус** | **Должность** | **И.О. Фамилия** |
| Разработчик | Доцент | О.С. Беушева |
| Эксперт | Технолог ООО «Конти» | В.А. Меденцев |

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**

Защита отчета о практике проводится в форме собеседования. Список теоретических вопросов для собеседования на защите отчета о практике:

Раздел 1 Ознакомление с типовой последовательностью технологических операций

1. Производственный и технологический процессы (ПК1.3,ОК 07)
2. Оборудование для реализации технологического процесса (ПК1.2,ОК 03)
3. Типы формующего инструмента (ПК1.2, ОК 01)
4. Виды технологических приспособлений (ПК1.2,ОК 03,ОК 09)
5. Переработка возвратных отходов (ПК1.2, ОК06,ОК 07, ОК 09)

Раздел 2. Разработка технологического процесса изготовления изделия и оформление технологических инструкций и карт

1. Технологическая инструкция (ТИ) (ПК1.1, ОК 07)
2. Технологический регламент (ТР) (ПК1.1,ОК 05,ОК09)
3. Технологический процесс (ТП) (ПК1.3,ОК 06)
4. Рецептура (ПК1.1,ОК09)
5. Паспорт качества (ПК1.1,ОК06)
6. Конструкторско-технологическая карта (ПК1.3,ОК02)
7. Схема технологического процесса (ПК1.3,ОК04)
8. Чистка и установка инструмента (ДПК 01)
9. Подбор и установка специальных приспособлений (ДПК 01)
10. Проверка подключения всех энергетических потоков (вода, электроэнергия, сжатый воздух, транспортировочные системы) (ДПК 01, ДПК 02)
11. Проверка работоспособности основных узлов и агрегатов (ДПК 02)
12. Проверка и подготовка периферийного оборудования (ДПК 02)
13. Проверка и подготовка контрольно- измерительных приборов (ДПК 02)
14. Прогрев цилиндра и рабочего инструмента до заданных рабочих температур (ДПК 02)
15. Подготовка смеси для экструзии (ДПК 03).
16. Загрузка смеси в экструдер (ДПК 03).
17. Вывод оборудования на рабочие параметры процесса (ДПК 05)
18. Обеспечение синхронизации работы узлов машины (ДПК 04, ДПК 05)
19. Наблюдение за требуемым техпроцессом с использованием КИП (ДПК 04, ДПК 05)

**Критерии оценки**

Оценка «отлично» (75 - 100 баллов) подразумевает самостоятельность разработки, наличие глубокого теоретического основания, детальную проработку выдвинутой цели, стройность и логичность изложения, аргументированность доводов студента, демонстрацию необходимого уровня освоения компетенций.

Оценка «хорошо» (50 - 74 балла) подразумевает самостоятельность разработки, наличие достаточного теоретического основания, достаточную проработку выдвинутой цели, связность и логичность изложения, аргументированность доводов студента, демонстрацию достаточного уровня освоения компетенций.

Оценка «удовлетворительно» (25 - 49 баллов) подразумевает самостоятельность разработки, недостаточность теоретического основания, недостаточную проработанность выдвинутой цели, небрежность в изложении и оформлении, недостаточную обоснованность содержащихся в работе решений, недостаточную аргументированность доводов студента, демонстрацию достаточного уровня освоения компетенций.

Оценка «неудовлетворительно» (0 - 24 балла) подразумевает недостаточную самостоятельность разработки, шаткость либо отсутствие теоретического основания, несвязность изложения, недостоверность предложенных решений или их несоответствие целям и задачам исследования, слабую аргументированность доводов студента, демонстрацию недостаточного

уровня освоения компетенций.