

**Аннотация к рабочей программе профессионального модуля**  
**ПМ.06 Освоение профессии рабочего: оператор станков с программным управлением**

код, наименование модуля

специальности СПО 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»

код, наименование ОП

для групп приема 2019 года, очная форма обучения  
 год начала обучения очная, заочная

**1. Цель освоения профессионального модуля – формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций**

**2. Результаты обучения по профессиональному модулю(приобретаемые компетенции):**

Код компетенции	Расшифровка компетенции
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности

Код компетенции	Расшифровка компетенции
ДПК 01	Осуществлять процесс обработки на станках с программным управлением
ДПК 02	Осуществлять контроль обработки поверхностей деталей контрольно-измерительными приборами и инструментами
ДПК 03	Осуществлять подналадку узлов и механизмов в процессе работы оборудования с программным управлением
ДПК 04	Осуществлять привязку инструмента к системе координат станка
ДПК 05	Обеспечивать многостаночное обслуживание оборудования с программным управлением

### 3. Трудоемкость профессионального модуля

Наименование МДК	Объем МДК, час.	Объем работы с преподавателем, час.	Объем СРС, час.	Промежуточная аттестация, час.
Обработка заготовок на станках с ЧПУ	173	139	30	4
Наименование практики		Объем практики, нед.		
Учебная практика		4 недели		
Производственная практика		4 недели		
Квалификационный экзамен (промежуточная аттестация), час.				12

### 4. Содержание профессионального модуля

МДК.06.01 Обработка заготовок на станках с ЧПУ:

1. Подготовка управляющих программ для станков с ЧПУ.

2. Наладка токарного, фрезерного и многоцелевого станка с ЧПУ.

3. Разработка и отладка управляющей программы для токарного, фрезерного и многоцелевого станка с ЧПУ.

4. Обработка деталей на токарном, фрезерном и многоцелевом станке с ЧПУ.

5. Разработка технологического процесса изготовления детали с применением САМ систем.

6. Многостаночное обслуживание оборудования с программным управлением.

УП.06.01 Учебная практика

ПП.06.01 Производственная практика

### 5. Форма промежуточной аттестации

Дисциплина/практика	Форма контроля	Семестр изучения
Обработка заготовок на станках с ЧПУ	зачет с оценкой	5,6
Учебная практика	зачет с оценкой	5,6
Производственная практика	зачет с оценкой	6
Квалификационный экзамен		6

Разработал: доцент каф. ТМ

должность

*М.И. Маркова*  
подпись

М.И. Маркова

И.О. Фамилия

Проверил: зав. каф. ТМ

декан ФСТ

должность

*А.В. Балашов*  
подпись

А.В. Балашов

С.В. Ананьин

И.О. Фамилия

