

Аннотация к рабочей программе дисциплины
ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования

код, наименование дисциплины

специальности СПО 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего
 производства»

код, наименование ОП

для групп приема 2019 года, очная форма обучения

год начала обучения *очная, заочная*

**1. Цель освоения дисциплины – формирование у обучающихся
 общих и профессиональных компетенций**

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

Код компетенции	Расшифровка компетенции
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке
ПК 1.4	Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ПК 1.7	Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ПК 1.8	Осуществлять реализацию управляющих программ для

	обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией
ПК 2.4	Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ПК 2.7	Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ПК 2.8	Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией

3. Трудоемкость дисциплины

Объем дисциплины, час.	Объем работы с преподавателем, час.	Объем СРС, час.	Промежуточная аттестация, час.
40	34	4	2

4. Содержание дисциплины

Дисциплина включает следующие разделы:

1. Этапы подготовки управляющих программ.
2. Программирование обработки деталей на металлорежущих станках с ЧПУ.
3. Системы автоматизированного программирования для станков с ЧПУ.

5. Форма промежуточной аттестации

Форма контроля	Семестр изучения
зачет с оценкой	2
Разработал: доцент каф. ТМ	М.И. Маркова
должность подпись И.О. Фамилия	
Проверил: зав. каф. ТМ	А.В. Балашов
декан ФСТ	С.В. Ананьин
должность подпись И.О. Фамилия	

