

**Аннотация к рабочей программе профессионального модуля**  
**ПМ.04 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и**  
**техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в**  
**автоматизированном производстве**

код, наименование модуля

специальности СПО 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего  
 производства»

код, наименование ОП

для групп приема 2019 года, очная форма обучения  
 год начала обучения очная, заочная

**1. Цель освоения профессионального модуля – формирование у**  
**обучающихся общих и профессиональных компетенций**

**2. Результаты обучения по профессиональному**  
**модулю(приобретаемые компетенции):**

Код компетенции	Расшифровка компетенции
ОК 01	<i>Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам</i>
ОК 02	<i>Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности</i>
ОК 03	<i>Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие</i>
ОК 04	<i>Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами</i>
ОК 05	<i>Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста</i>
ОК 06	<i>Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей</i>
ОК 07	<i>Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</i>
ОК 08	<i>Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержание необходимого уровня физической подготовленности</i>
ОК 09	<i>Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности</i>

Код компетенции	Расшифровка компетенции
ОК 10	<i>Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке</i>
ОК 11	<i>Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере</i>
ПК 4.1	<i>Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения</i>
ПК 4.2	<i>Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции</i>
ПК 4.3	<i>Планировать работы по наладке, подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям</i>
ПК 4.4	<i>Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем</i>
ПК 4.5	<i>Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем</i>

### 3. Трудоемкость профессионального модуля

Наименование МДК	Объем МДК, час.	Объем работы с преподавателем, час.	Объем СРС, час.	Промежуточная аттестация, час.
<i>Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования</i>	169	145	16	8
Наименование практики	Объем практики, нед.			
<i>Учебная практика</i>	3 недели			
<i>Производственная практика</i>	4 недели			
Экзамен по модулю (промежуточная аттестация), час.				6

### 4. Содержание профессионального модуля

*МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание*

сборочного оборудования:

1. Диагностика, наладка и подналадка сборочного оборудования.
2. Контроль работы сборочного оборудования.
3. Организация технического обслуживания сборочного оборудования.
4. Ремонт сборочного оборудования.
5. Промышленная безопасность и охрана труда при обслуживании и ремонте сборочного оборудования.

УП.04.01 Учебная практика

ПП.04.01 Производственная практика

### 5. Форма промежуточной аттестации

Дисциплина/практика	Форма контроля	Семестр изучения
Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	экзамен	7
	зачет	6
Учебная практика	зачет с оценкой	7
Производственная практика	зачет с оценкой	7
Экзамен по модулю		8

**Разработал:** доцент каф. ТМ

должность

подпись

М.И. Маркова

И.О. Фамилия

**Проверил:** зав. каф. ТМ

декан ФСТ

должность

подпись

А.В. Балашов

С.В. Ананьин

И.О. Фамилия