

## Аннотация к рабочей программе дисциплины

*ОП.08 Технология машиностроения*

код, наименование дисциплины

специальности СПО 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего  
производства»

код, наименование ОП

для групп приема 2019 года, очная форма обучения

год начала обучения

очная, заочная

**1. Цель освоения дисциплины – формирование у обучающихся  
общих и профессиональных компетенций**

### 2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

Код компетенции	Расшифровка компетенции
<i>ОК 01.</i>	<i>Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам</i>
<i>ОК 02.</i>	<i>Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности</i>
<i>ОК 03.</i>	<i>Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие</i>
<i>ОК 04.</i>	<i>Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами</i>
<i>ОК 05.</i>	<i>Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста</i>
<i>ОК 09.</i>	<i>Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности</i>
<i>ОК 10.</i>	<i>Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке</i>
<i>ПК 1.1</i>	<i>Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей</i>
<i>ПК 1.2</i>	<i>Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей</i>
<i>ПК 1.4</i>	<i>Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</i>

ПК 1.5	<i>Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</i>
ПК 1.10	<i>Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</i>
ПК 2.1	<i>Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий</i>
ПК 2.2	<i>Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий</i>
ПК 2.4	<i>Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</i>
ПК 2.5	<i>Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</i>
ПК 2.10	<i>Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</i>

### 3. Трудоемкость дисциплины

Объем дисциплины, час.	Объем работы с преподавателем, час.	Объем СРС, час.	Промежуточная аттестация, час.
54	42	10	2

### 4. Содержание дисциплины

*Дисциплина включает следующие разделы:*

<i>1. Основы технологии машиностроения</i>
<i>2. Основы технического нормирования</i>
<i>3. Обработка основных поверхностей типовых деталей</i>
<i>4. Сборка машин</i>

**5. Форма промежуточной аттестации**

Форма контроля	Семестр изучения
зачет с оценкой	2

**Разработал: доцент каф. ТМ**

должность

подпись

*М.И. Маркова*

И.О. Фамилия

**Проверил: зав. каф. ТМ**

должность

подпись

*А.В. Балашов*

И.О. Фамилия

**декан ФСТ**

должность

*С.В. Ананьин*

И.О. Фамилия

