

**Аннотация к рабочей программе дисциплины**  
**ОП.14 Основы автоматизации технологических процессов**

код, наименование дисциплины

специальности СПО 18.02.03 Технология производства изделий из  
**ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИТОВ**

код, наименование ОП

для групп приема 2019 года, очная форма обучения  
год начала обучения очная, заочная

**1. Цель освоения дисциплины – формирование у обучающихся**  
*общих и профессиональных компетенций*

**2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**

Код компетенции	Расшифровка компетенции
<b>ОК 01.</b>	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
<b>ОК 02.</b>	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
<b>ОК 03.</b>	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
<b>ОК 04.</b>	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
<b>ОК 05.</b>	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
<b>ОК 06.</b>	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
<b>ОК 07.</b>	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
<b>ОК 08.</b>	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
<b>ОК 09.</b>	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
<b>ОК 10.</b>	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.
<b>ПК 1.3.</b>	Проектировать технологические параметры и элементы технологического процесса.
<b>ПК 3.1.</b>	Подготавливать к работе технологическое оборудование, инструменты и технологическую оснастку для производства изделий из полимерных композитов.
<b>ПК 3.2.</b>	Контролировать и обеспечивать бесперебойную работу оборудования, технологических линий.
<b>ПК 4.1.</b>	Контролировать расход сырья, материалов, энергоресурсов, количества готовой продукции, отходов и параметры технологических процессов с использованием программно-аппаратных комплексов.
<b>ПК 4.2.</b>	Получать готовые изделия (полупродукты) с определенными характеристиками различными методами.

**3. Трудоемкость дисциплины**

Объем дисциплины, час.	Объем работы с преподавателем, час.	Объем СРС, час.	Промежуточная аттестация, час.
58	51	5	2

**4. Содержание дисциплины**

Дисциплина включает следующие разделы и темы:

Раздел 1. Основы теории управления технологическими процессами

Тема 1.1. Теория управления ХТП

Тема 1.2 Контроль основных технологических параметров

2. Общие вопросы автоматизации технологических процессов

Тема 2.1. Состав и структура САР

Тема 2.3 Автоматизированные системы управления технологическими процессами

**5. Форма промежуточной аттестации**

Форма контроля	Семестр изучения
зачет	4

**Разработал:** *доцент каф. ХТИЭ*

должность

подпись

Л.В. Куртукова

И.О. Фамилия

**Проверил:** *зав. каф. ХТ ИЭ*

*Директор ИнБиоХим*

должность

подпись

В.А. Сомин

А.А. Беушев

И.О. Фамилия

