

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ
«Инженерное обеспечение производства сварных конструкций»
 по основной образовательной программе подготовки
 бакалавров по направлению 15.03.01 «Машиностроение»

1. Цель освоения дисциплины: формирование у обучающегося представлений о механизации, автоматизации, роботизации сварочного производства и самых передовых способах сварки и родственных процессов.

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции)

Профессиональные компетенции (ПК):

- способность к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки (ПК-1);
- способность принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области машиностроения (ПК-3);
- способность оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам (ПК-7);
- способность разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств (ПК-12);
- способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции (ПК-14);
- умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения (ПК-17).

3. Трудоемкость дисциплины – 8 ZE (288 часов).

4. Содержание дисциплины:

- Технологическая подготовка производства;
- Роль технолога и конструктора в производстве сварных конструкций;
- Способы снижения сварочных напряжений и деформаций;
- Специфика производства сварных конструкций для различных отраслей машиностроения;
- Роботизация сварочного производства.

5. Форма промежуточной аттестации – зачет, экзамен.

Разработал:

доцент кафедры МБСП

Проверил:

декан ФСТ



М.Н. Сейдуров

С.В. Ананьин