

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

**ОСОБЕННОСТИ ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ
ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ**

по основной образовательной программе подготовки бакалавров по направлению 15.03.01 «Машиностроение» Профиль «Машины и технология литейного производства»

1. Цели освоения дисциплины: обучение студентов методам разработки и реализации на производстве высокоэффективных процессов изготовления качественных заготовок специальными способами литья для различных отраслей машиностроения.

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции)

- уметь применять современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий; умение применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении (ОПК-4);
- участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатации новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции (ПК-14);
- уметь выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения (ПК-17).

3. Трудоемкость дисциплины – 5 ЗЕ (180 часов)**4. Содержание дисциплины:**

Тема 1. Литье под давлением

Тема 2. Литье под низким газовым давлением

Тема 3. Литье с противодавлением

Тема 4. Литье вакуумным всасыванием

Тема 5. Литье центрифугированием

Тема 6. Литье выжиманием

5. Форма промежуточной аттестации – экзамен

Разработал
доцент кафедры МТиО
Проверил
декан ФСТ



Е.В. Широков

С.В. Ананьин