

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ «МЕТРОЛОГИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ»

по основной образовательной программе бакалавриата

15.03.01 «Машиностроение»

1 **Цель освоения дисциплины:** формирование у обучающегося профессиональных компетенций (ПК-15,19).

2 **Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**

Код компетенции по ФГОС ВО	Содержание компетенции	В результате изучения дисциплины обучающиеся должны:		
		знать	уметь	владеть
Машиностроение				
ПК-15	умение проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования	и понимать техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования.	проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования	навыками организации профилактических осмотров и текущего ремонта оборудования
ПК-19	способность к метрологическому обеспечению технологических процессов, к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции	метрологическое обеспечение технологических процессов, типовые методы контроля качества	использованию типовые методы контроля качества выпускаемой продукции	практическими навыками применения типовых методов контроля качества

3. **Объём (трудоемкость дисциплины)** – 3 ZE (108 часов).

4. **Содержание дисциплины:**

Дисциплина включает следующие разделы:

- общие вопросы стандартизации, сертификации и метрологии.;
- основные термины и понятия метрологии.;
- единицы величин, их эталоны и классификация;
- элементы теории качества измерений.;
- основы обработки результатов измерений;
- контрольно-измерительные технологии;
- правовые основы обеспечения единства измерений;
- основы метрологического обеспечения;
- научно-методические основы стандартизации.

5. **Форма промежуточной аттестации** - зачет.

Разработал:
доцент кафедры МБСП

Проверил:
декан ФСТ



Ю.О. Шевцов

С.В. Ананьин