

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ
«Диагностика и контроль качества»
по основной образовательной программе подготовки
бакалавров по направлению 15.03.01 «Машиностроение»

1. Цель освоения дисциплины: формирование у обучающегося представлений о современных методах контроля качества, применяемых в машиностроении для решения задач повышения качества, надежности и долговечности изделий при их производстве и техническом диагностировании.

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции)

Профессиональные компетенции (ПК):

- умение применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению (ПК-10);
- умение применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий (ПК-18).

3. Трудоемкость дисциплины – 5 ZE (180 часов).

4. Содержание дисциплины:

- Менеджмент качества на различных этапах проектирования и изготовления изделий;
- Краткая характеристика дефектов при производстве изделий машиностроения;
- Разрушающие и неразрушающие методы контроля качества;
- Методы исправления дефектов в изделиях машиностроения.

5. Форма промежуточной аттестации – экзамен.

Разработал:

доцент кафедры МБС

Проверил:

декан ФСТ



М.Н. Сейдуров

С.В. Ананьин