

АННОТАЦИЯ

дисциплины Основы проектирования заготовительного и сварочного производства
по основной образовательной программе бакалавриата 15.03.01 «Машиностроение»

Цели освоения дисциплины: подготовка специалистов в области литейного и сварочного производств машиностроительных предприятий, способных уверенно ориентироваться в вопросах и особенностях: – выбора методов и критериев оптимальных технологических процессов и оборудования (из множества возможных) для реализации заданной программы выпуска определенной продукции; – расчета необходимого количества технологического и транспортного оборудования, материалов, энергоносителей и работающих; – обоснования рациональных компоновочных, организационно-планировочных и строительных решений цеха для экономичного производства необходимого количества изделий требуемого качества.

1. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**Профессиональные компетенции (ПК):**

- способность к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта (ПК-1);
- умение обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств САПР (ПК-2);
- умение учитывать технические и эксплуатационные параметры узлов, изделий при их проектировании (ПК-5);
- способность оформлять законченные ПКР с проверкой соответствия проектов и документации стандартам, ТУ и нормам (ПК-7);
- умение проводить технико-экономическое обоснование проектных решений (ПК-8);
- способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования (ПК-13);
- умение проводить мероприятия по профилактике травматизма и профзаболеваний (ПК-16).

3. Трудоемкость дисциплины 3 ЗЕТ (108 часов).**4. Содержание дисциплины:**

Дисциплина включает следующие модули:

Модуль 1. Общие основы проектирования цехов заготовительного производства

Модуль 2. Основы проектирования вспомогательных служб цеха, транспортной, санитарно-технической, энергетической, строительной частей проекта.

Модуль 3. Особенности расчета и проектирования технологической части проекта литейных цехов

Модуль 4. Особенности проектирования сборочно-сварочных цехов

5. Форма промежуточной аттестации – зачет

Разработал:
профессор кафедры МТиО

Г. Е. Левшин

Проверил:
декан ФСТ

С. В. Ананьин

