ФГОС ВО

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Технология изделий лёгкой промышленности»
по основной образовательной программе бакалавриата
29.03.01 «Технология изделий лёгкой промышленности»

1. Цели освоения дисциплины:

являются обучение студентов на научной основе методам малооперационных, безотходных и ресурсосберегающих технологий изделий лёгкой промышленности, приёмам сравнительного анализа рационального использования материалов, технологичных и экономичных конструкций изделий лёгкой промышленности.

2.Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

Общепрофессиональные компетенции (ОПК):

способностью критически переосмысливать накопленный опыт, изменять при необходимости профиль своей профессиональной деятельности (ОПК-1);

Профессиональные компетенции (ПК):

готовностью к изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта, к участию в исследованиях по совершенствованию технологических процессов и оборудования, применению полученных результатов на практике (ПК-2);

способностью разрабатывать конструкторскую и технологическую документацию для производства изделий легкой промышленности с учетом конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров (ПК-12);

3. Трудоемкость дисциплины составляет 11 ЗЕ, 396 часов.

4. Содержание дисциплины

Дисциплина включает следующие модули:

Модуль 1. Теоретические и практические основы промышленной технологии швейных изделий и особенности их обработки.

Модуль 2. Технология подготовительно - раскройного производства. Основные операции, выполняемые в процессе подготовки материалов к раскрою. Раскладка лекал и факторы, определяющие ее экономичность.

Модуль 3. Экспериментальное производство. Задачи экспериментального цеха. Направление совершенствования.

Модуль 4. Технологические потоки швейного производства. Виды и характеристики технологических потоков по организационным формам. Гибкие производственные потоки. Виды запуска изделий в поток. Транспортные средства, применяемые в швейном цехе. Автоматизированные транспортные системы. Проектирование склада готовой продукции. Планировка швейного цеха и склада готовой продукции.

5. Формы промежуточной аттестации – экзамен, экзамен.

Разработал:
Доцент кафедры КТИЛП А..А. Заостровский

Проверил:
Директор ИнБиоХим А..А. Беушев