

**АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**  
**«ТЕХНОЛОГИЯ КОТЛО- И ПАРОГЕНЕРАТОРОСТРОЕНИЯ»**  
 по основной образовательной программе бакалавриата  
 13.03.03 «Энергетическое машиностроение»  
 Профиль – «Котлы, камеры сгорания и парогенераторы АЭС»

### 1. Цели освоения дисциплины

Целью освоения дисциплины является формирование знаний в области технологических процессов, применяемых при изготовлении, монтаже и испытаниях энергетического оборудования, включая современные методы сварки и контроля сварных швов и основного металла в условиях как заводского цеха, так и монтажной площадки.

### 2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

ПК-2: способность применять методы графического представления объектов энергетического машиностроения, схем и систем.

ПК-7: способность и готовность к обслуживанию технологического оборудования.

### 3.Трудоемкость дисциплины – 5 ЗЕ (180 часов).

### 4. Содержание дисциплины

1. Технология производства трубных элементов котельных агрегатов: конвективных и радиационных поверхностей нагрева. Технология изготовления труб с продольным и поперечным оребрением. Основные способы изготовления мембранных поверхностей нагрева и их технологические маршруты.

2. Изготовление коллекторов. Вытяжка штуцеров из тела камеры

3. Блоки конвективных и радиационных поверхностей нагрева. Изготовление блоков пароперегревателя и блоков водяного экономайзера.

4. Изготовление барабанов энергетических котлов и сосудов под давлением.

5. Изготовление воздухоподогревателей.

Производство тягодутьевых машин (ТДМ).

6. Термическая обработка. Цели и задачи термообработки. Виды термообработок (основная и дополнительная).

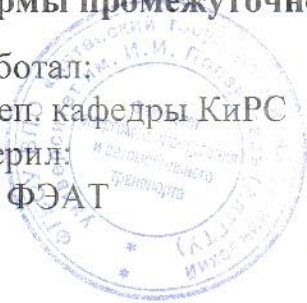
7. Контроль качества сварных соединений.

8. Монтаж энергетического оборудования.

9. Конструкторско-технологические службы, их место в общем производственном процессе.

### 5. Формы промежуточной аттестации – зачет, экзамен.

Разработал:  
ст. преп. кафедры КИРС  
Проверил:  
декан ФЭАТ



К.В. Меняев

А.Е. Свистула