

Шифр, наименование образовательной программы 27.03.02 «Управление качеством»  
 уровень высшего образования \_\_\_\_\_  
 Направленность (профиль)  
Управление качеством в производственно-технологических системах

### АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Б1.Б.7 Технология и организация производства продукции и услуг

шифр и наименование дисциплины по учебному плану

базовая

статус дисциплины – базовая, вариативная по выбору

очная

форма обучения – очная, заочная, очно-заочная

Составитель аннотации – Беляев В.Н., к.т.н., доцент, кафедры МРСИ

ФИО разработчика, уч. степень, уч. звание, наименование кафедры

Общая трудоёмкость дисциплины (ЗЕТ/час.)	<b>5/180</b>
Цель изучения дисциплины	Формирование у студентов современного мировоззрения в области технологий и организации производства, теоретических основ обеспечения качества и управления качеством продукции и технологических необходимых для квалифицированного решения возникающих задач, необходимых для выпускника бакалавра по направлению «Управление качеством».
Содержание дисциплины (основные темы, разделы, модули)	Цели и задачи изучения дисциплины. Основные этапы производства изделий. Основные способы получения заготовок: литейное производство, обработка металлов давлением. Сварка металлов. Обработка металлов резанием. Технологичность конструкций, технологические основы формирования качества и производительности труда. Определение технологичности конструкции изделий и её роль в эффективности производства. Экономическая эффективность технологических процессов, производство деталей. Влияние режимов обработки на производительность и экономичность технологических процессов. Выбор технологического оборудования в зависимости от серийности производства. Организация сборки, испытаний изделий. Роль сборочного процесса в производстве изделий. Виды сборки. Организационные формы сборки. Цикл «исследования производства», роль науки в техническом процессе совершенствования производства. Основы организации рационализации и изобретательства. Организация НИР и ОКР. Научная организация труда. Организация опытных работ. Организация технологической подготовки, организация подготовки производства. Планирование процессов создания и освоения новых изделий. Определение рациональных сроков техники. Организация основного производства и технического обслуживания. Организация технического нормирования. Классификация работ рабочего времени. Структура нормы времени на операцию.
Формируемые компетенции	ПК-2, ПК-3, ПК-13, ПК-16, ПК-17
Наименование дисциплин, необходимых для освоения данной дисциплины	математика, физика, начертательная геометрия и инженерная графика
Знания, умения и навыки, получаемые в результате изучения дисциплины	<b>Знать:</b> основы этапы жизненного цикла изделия, продукции или услуги. <b>Уметь:</b> применять знание этапов жизненного цикла изделия, продукции или услуги; применять знание задач своей профессиональной деятельности, их характеристики (модели), характеристики методов, средств, технологий, алгоритмов решения этих задач/ <b>Владеть:</b> способностью корректно формулировать задачи (проблемы) своей деятельности (проекта, исследования), устанавливать их взаимосвязи, строить модели систем задач (проблем), анализировать, диагностировать причины появления проблем; способность применять знание принципов и методов разработки и правил применения нормативно-технической документации по обеспечению качества процессов, продукции и услуг.
Образовательные технологии	активные и интерактивные формы проведения занятий наряду с традиционными видами аудиторной работы – лекции, лабораторные занятия.
Формы текущего контроля успеваемости	Защита лабораторных работ, тестирование, контрольная работа
Форма промежуточной аттестации (экзамен, зачёт)	Экзамен