

ФГОС ВО

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
**«Проектирование автоматизированных производств»**  
по основной образовательной программе бакалавриата  
**15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных производств»**  
**Профиль «Технология машиностроения»**  
(очная форма обучения)

**1. Цели освоения дисциплины:** формирование у студентов знаний о возможностях расстановки технологического оборудования (станков) согласно технологических процессов механической обработки деталей разного класса.

Задачами изучения дисциплины являются: овладение навыками выбора необходимого оборудования для реализации технологического процесса; овладение навыками составления планов установки современного технологического оборудования в механических цехах и на участках; формирование знаний по планировке и техническим возможностям оборудования машиностроительных производств; формирование исследовательских навыков проектирования автоматизированных участков с ЧПУ и универсальных.

**2. Результат обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**

ПК-4: способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и моделировании с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

**3. Трудоемкость дисциплины – 5 ЗЕТ (180 часов)**

**4. Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Проектирование автоматизированных производств» включает следующие разделы:

1. Общие сведения по проектированию машиностроительных производств.
2. Генеральный план машиностроительного завода.
3. Основные понятия и исходные данные для проектирования автоматизированного производства.
4. Порядок проектирования и расчет основных параметров механических цехов.
5. Вспомогательные отделения механического цеха, складское хозяйство цеха.
6. Компоновка механосборочных корпусов и цехов.
7. Планировка производственных отделений и участков.
8. Проектирование сборочных цехов и участков.
9. Производственные здания.
10. Состав, экономическая часть и пояснительная записка проекта цеха.

**5. Формы промежуточной аттестации – экзамен.**

Разработал:  
доцент кафедры ТМ

Проверил:  
декан ФСТ



*М.И.Маркова*

М.И.Маркова

*С.В.Ананьин*

С.В. Ананьин