

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ**  
**«Металлорежущий инструмент»**  
по основной образовательной программе бакалавриата  
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение  
машиностроительных производств» (по УП 2018 г.)  
Профиль «Технология машиностроения» (очная форма обучения)

**1. Цели дисциплины:** целью освоения дисциплины является получение студентами знаний о кинематике формообразования различных поверхностей, профилировании режущего инструмента, кинематике срезания припуска, общих закономерностях конструирования и производства инструмента, как по общепринятым методикам, так и с применением ЭВМ.

**2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**

ОПК - 1 : Способность использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда;

ПК -2 : Способность использовать методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых машиностроительных изделий, стандартные методы их проектирования, прогрессивные методы эксплуатации изделий;

ПК – 4 : Способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учётом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

**3. Трудоёмкость дисциплины – 4 з.е. (144 часов).**

**4. Содержание дисциплины**

**дисциплина «Металлорежущий инструмент» включает следующие разделы:**

1. Развитие и современное состояние инструментальной промышленности в области режущего инструмента и инструментальных материалов.
2. Основные принципы построения конструкции режущих инструментов.
3. Общие положения применения САПР в проектировании режущих инструментов.
4. Резцы.
5. Протяжки.
6. Фрезы.
7. Инструменты для обработки отверстий.
8. Инструменты для образования резьбы.
9. Инструменты для обработки зубьев цилиндрических колёс.

**5. Форма промежуточной аттестации – экзамен.**

Разработал:  
доцент кафедры ТМ



Кряжев Ю.А.

Проверил:  
декан ФСТ



Ананьин С.В.