

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Технологические основы гибких автоматизированных производств»
по основной образовательной программе бакалавриата
15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных
производств» (по УП 2018)
Профиль «Технология машиностроения» (очная форма обучения)

1. Цели освоения дисциплины: целью освоения дисциплины является формирование навыков проектирования технологических процессов гибких автоматизированных производств. Студенты должны знать технологические возможности оборудования с программным управлением, области применения в зависимости от типа производства, программное обеспечение.

2. В результате изучения дисциплины студенты должны приобрести следующие компетенции:

ОПК-4: способность участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа;

ПК-1: способность применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий

ПК-6: способность участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий

3. Трудоемкость дисциплины – 4 ЗЕТ (144 часа)

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина «Технологические основы гибких автоматизированных производств» включает следующие разделы:

1. Основные понятия и определения автоматизации современного производства.
2. Классификация гибких автоматизированных производств
3. Основное технологическое оборудование ГПС и системы программного управления
4. Классификация средств управления технологическим оборудованием
5. Особенности проектирования технологических процессов в условиях ГАП

5. Формы промежуточной аттестации – экзамен

Разработал:
доцент кафедры ТМ

/Т.А. Аскалонова/

Проверил:
декан ФСТ

/С.В. Ананьин/

