

ФГОС ВО

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Анализ технологических процессов изготовления деталей»
по основной образовательной программе бакалавриата
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных
производств» (по УП 2018 г.)
Профиль «Технология машиностроения»

(очная форма обучения)

1. **Цели освоения дисциплины:** Изучение методов размерного анализа технологических процессов механической обработки.
2. **Результат обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**
ОПК-4: Способность участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа.
ПК-4: Способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.
ПК-11:Способность выполнять работы по моделированию продукции и объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов средств автоматизированного проектирования, применять алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем машиностроительных производств.
3. **Трудоемкость дисциплины:** 5 ЗЕТ (180 часов).
4. **Содержание дисциплины:**
Дисциплина " Анализ технологических процессов изготовления деталей " содержит следующие разделы:
 1. Размерный анализ как этап проектирование технологического процесса
 2. Расчет припусков и межоперационных размеров
5. **Формы промежуточной аттестации** – экзамен.

Разработал:

профессор кафедры ТМ

С.Л. Леонов

Проверил:

Декан ФСТ



С.В. Ананьин