

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ
«СТАНДАРТИЗАЦИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА»
по основной образовательной программе бакалавриата
15.03.01 «Машиностроение» (по УП 2018)**

**Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»
(очная форма обучения)**

1. **Цель освоения дисциплины:** формирование у обучающегося компетенций: профессиональных (ОК-4, ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-5, ПК-6).

2. **Результаты обучения по дисциплине:**

Общие компетенции (ОК):

– способность использовать основы правовых знаний в различных сферах деятельности (ОК-4).

Приобретаемые компетенции):

– способность к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки (ПК-1);

– умение обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования (ПК-2);

– способность принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области машиностроения (ПК-3);

– умение учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании (ПК-5);

– умение использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями (ПК-6).

3. **Объём (трудоемкость дисциплины)** – 3 ZE (108 часов).

4. **Содержание дисциплины:**

Дисциплина включает следующие разделы:

- Общая характеристика нормативно–технических документов.
- Международные стандарты.
- Региональные стандарты.
- Национальные стандарты.
- Российские нормативные документы.
- Нормативные документы, определяющие общие требования в сварочном производстве.
- Нормативные документы, регламентирующие требования к элементам сварочного производства.

5. **Форма промежуточной аттестации** – зачет

Разработал:
доцент кафедры МБСП

Проверил:
декан ФСТ



В.П. Тимошенко

С.В. Ананьин