

Аннотация к рабочей программе дисциплины  
**«Технологические процессы в машиностроении»**  
по основной образовательной программе бакалавриата  
**15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных производств»** (по УП 2017-2018г.г.)

Профиль «Технология, сертификация и маркетинг промышленной продукции»  
(заочная форма обучения)

1. **Цели дисциплины:** приобретение знаний о структуре и технологических процессах современного машиностроительного производства, ознакомление с перспективами развития и совершенствования различных технологических методов получения и обработки деталей.

2. **Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**

**Общепрофессиональные компетенции (ОПК):**

- способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда (ОПК-1);
- способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа (ОПК-4).

**Профессиональные компетенции (ПК):**

- способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий (ПК-1);
- способностью разрабатывать документацию (графики, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы, средства и системы технологического оснащения машиностроительных производств) отчетности по установленным формам, документацию, регламентирующую качество выпускаемой продукции, а также находить компромисс между различными требованиями (стоимости, качества, безопасности и сроков исполнения) как при краткосрочном, так и при долгосрочном планировании (ПК-9);
- способность к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств (ПК-10).

3. **Трудоемкость дисциплины – 5 ЗЕТ (180 часов)**

4. **Содержание дисциплины:**

**Дисциплина включает следующие разделы:**

1. Введение в машиностроение. Основные понятия и определения. Конструкционные материалы и технологии их применения

2. Конструкционные материалы. Физико-химические основы металлургического производства

3. Технология литейного производства. Технология сварочного производства

5. **Формы промежуточной аттестации – зачет, экзамен.**

Разработал:  
доцент кафедры ТМ

/Н.И. Мозговой/

Проверил:  
Директор ЗИ

/А.В. Михайлов/

