

Аннотация к рабочей программе дисциплины  
**«Методы получения заготовок»**  
по основной образовательной программе бакалавриата  
**15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных производств»** (по УП 2018г.)  
Профиль «Технология, сертификация и маркетинг промышленной продукции»  
(заочная форма обучения)

**1. Цели освоения дисциплины:** приобретение знаний по выбору материалов, технологических методов получения и обработки заготовок и деталей машин, обеспечивающих высокое качество продукции, экономию материалов, высокую производительность труда.

**2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**  
**Общепрофессиональные компетенции (ОПК):**

- способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа (ОПК-4).

**Профессиональные компетенции (ПК):**

- способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий (ПК-1);

- способностью разрабатывать документацию (графики, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы, средства и системы технологического оснащения машиностроительных производств) отчетности по установленным формам, документацию, регламентирующую качество выпускаемой продукции, а также находить компромисс между различными требованиями (стоимости, качества, безопасности и сроков исполнения) как при краткосрочном, так и при долгосрочном планировании (ПК-9).

**3. Трудоемкость дисциплины – 3 ЗЕТ (108 часов)**

**4. Содержание дисциплины:**

**Дисциплина включает следующие разделы:**

1. Характеристика методов получения заготовок и основных материалов
2. Получение заготовок методом литья
3. Получение заготовок обработкой давлением

**5. Формы промежуточной аттестации – зачет.**

Разработал:  
доцент кафедры ТМ

Проверил:  
директор ЗИ



/Н.И. Мозговой/

/А.В. Михайлов/