

Аннотация к рабочей программе дисциплины  
**«Автоматизация машиностроительного производства»**  
по основной образовательной программе бакалавриата  
**15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных  
производств»** (по УП 2018г.)

Профиль «Технология, сертификация и маркетинг промышленной продукции»  
(заочная форма обучения)

**1. Цели дисциплины:**

обучении методам и принципам построения автоматического производственного процесса сборки изделий машиностроения и изготовления деталей в массовом, серийном и мелкосерийном производстве, а также в обучении методам автоматического управления производственными процессами..

**2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**

**Общепрофессиональные компетенции (ОПК):**

- способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа (ОПК-4).

**Профессиональные компетенции (ПК):**

- способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий (ПК-1);

- способностью участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий ПК-6).

**3. Трудоемкость дисциплины – 4 ЗЕТ (144 часа)**

**4. Содержание дисциплины:**

**Дисциплина включает следующие разделы:**

1. Автоматизация производственных процессов и их основные характеристики
2. Системы автоматизированного проектирования технологий.

**5. Формы промежуточной аттестации – экзамен.**

Разработал:  
доцент кафедры ТМ

Проверил:  
директор ЗИ



/Н.И. Мозговой/

/А.В. Михайлов/