

Аннотация к рабочей программе дисциплины
«Производственные процессы в машиностроении»
по основной образовательной программе академического бакалавриата
15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных производств» (по УП 2018г.г.)
Профиль «Технология машиностроения» (очная форма обучения)

1. **Цели освоения дисциплины:** приобретение знаний о структуре и производственных процессах современного машиностроительного производства, ознакомление с перспективами развития и совершенствования различных производственных методов получения и обработки деталей.

2. **Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**

Общепрофессиональные компетенции (ОПК):

- способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда (ОПК-1).

Профессиональные компетенции (ПК):

-способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий (ПК-1).

3. **Трудоемкость дисциплины – 2 ЗЕТ (72 часа)**

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие разделы:

1. Введение в машиностроение. Основные понятия и определения. Конструкционные материалы и технологии их применения

2. Производственные процессы в машиностроении. Конструкционные материалы. Физико-химические основы металлургического производства

5. **Формы промежуточной аттестации – зачет.**

Разработал:

доцент кафедры ТМ

Проверил:

Декан ФСТ



/Н.И. Мозговой/

/С.В. Ананьин/