

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Оборудование автоматизированных производств»
по основной образовательной программе бакалавриата
**15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных
производств»**(по УП 2017)

**Профиль «Технология, сертификация и маркетинг машиностроительной
продукции»**

(заочная форма обучения)

1. Цели освоения дисциплины: цель изучения дисциплины заключается в ознакомлении студентов с современными станками с числовым программным управлением (ЧПУ) и промышленными роботами

2. В результате изучения дисциплины студенты должны приобрести следующие компетенции:

ОПК-1: способность использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда

ОПК-3: способность использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности.

ПК-4: способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

ПК-6: способность участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий.

ПК-10: способность к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.

3. Трудоемкость дисциплины – 4 ЗЕТ (144 часа)

4. Содержание дисциплины:

1. Вычислитель устройств ЧПУ, организация связи с устройствами ввода-вывода информации.

2. Организация связи СУ с технологическим оборудованием.

3. Программное обеспечение систем ЧПУ.

4. Средства поддержки процесса программирования, промышленные роботы.

5. Формы промежуточной аттестации – экзамен

Разработал:
доцент кафедры ТМ

/В.Н. Бувич/

Проверил:
Директор ЗИ

/А.В. Михайлов/

