

ФГОС ВО

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Транспортно-загрузочные устройства»
по основной образовательной программе бакалавриата
**15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных
производств»** (по УП 2017, 2018)
**Профиль «Технология, сертификация и маркетинг машиностроительной
продукции»**
(заочная форма обучения)

1. Цели освоения дисциплины: изучение средств погрузочно-разгрузочных устройств, приобретение знаний по основам механизации и автоматизации погрузочно-разгрузочных транспортных устройств с использованием роботов и манипуляторов, знаний по пневмо – и гидроустановкам.

2. Результат обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

ОПК-4: Способность участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа;

ПК-4: способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

3. Трудоемкость дисциплины – 2 ЗЕТ (72 часа)

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина «Транспортно-загрузочные устройства» включает следующие разделы:

1. Транспортирующие средства на основе самотечных труб и аэрогидросред. Вращающиеся транспортирующие трубы; самотечные (гравитационные) устройства. Пневмо - и гидротранспорт, устройство, принцип действия.

2. Машины и средства погрузочно-разгрузочных и транспортно-складских (ПРТС) работ, их устройство и принцип действия; основы механизации и автоматизации ПРТС работ с использованием роботов и манипуляторов. ПРТС машины, укладчики, пакетформирующие машины: их устройство и принцип действия.

5. Формы промежуточной аттестации – зачет.

Разработал:
Зав. кафедрой ТМ

А.В.Балашов

Проверил:
директор ЗИ

А.В.Михайлов

