

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Технологические основы автоматизированных производств»
по основной образовательной программе бакалавриата
**15.03.05 «Конструкторско–технологическое обеспечение машиностроительных
производств» (по УП 2017)**

**Профиль «Технология, сертификация и маркетинг машиностроительной
продукции»**

(заочная форма обучения)

1. Цели освоения дисциплины: целью освоения дисциплины является формирование навыков проектирования технологических процессов автоматизированных производств. Студенты должны знать технологические возможности оборудования с программным управлением, области применения в зависимости от типа производства, программное обеспечение.

2. Результат обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

ОПК-4: способность участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа;

ПК-1: способность применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий;

ПК-11: способность выполнять работы по моделированию продукции и объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, применять алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем машиностроительных производств.

3. Трудоемкость дисциплины – 4 ЗЕТ (144 часа)

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие разделы:

1. Основные понятия и определения автоматизации современного производства.
2. Классификация автоматизированных производств.
3. Основное технологическое оборудование производственных систем и системы программного управления.
4. Классификация средств управления технологическим оборудованием.
5. Особенности проектирования технологических процессов в условиях автоматизированного производства.

5. Формы промежуточной аттестации – экзамен

Разработал:

доцент кафедры ТМ

А.В.Балашов

Проверил:
директор ЗИ



А.В.Михайлов