

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Технология бетона, строительных изделий и конструкций»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению
подготовки

08.03.01 «Строительство» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Производство и применение строительных материалов, изделий и конструкций

Трудоемкость дисциплины – 6 з.е. (216 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ПКВ-1: владеть знаниями для разработки составов строительных материалов с учетом их физико-химических свойств и технологиями получения основных строительных материалов и изделий;
- ПК-2: способностью организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций.
- ПК-4: способностью организовывать и проводить испытания строительных материалов, изделий и конструкций.

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Технология бетона, строительных изделий и конструкций» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 7.

1. Номенклатура бетонных и железобетонных изделий. Технология изготовления. Общие сведения. Классификация железобетонных изделий. Основные технологические процессы. Технологическая линия и принципы ее организации.

2. Арматура и армирование железобетонных изделий и конструкций. Общие вопросы армирования. Арматурная сталь. Изготовление сварной ненапрягаемой арматуры, закладных деталей. Напрягаемая арматура. Проектирование и организация производства арматурных изделий. Технологические расчеты. Компонировка оборудования.

3. Формование бетонных и железобетонных изделий. Формы. Методы формования изделий. Транспортирование и укладка бетонной смеси. Виды используемого оборудования. Отделка железобетонных изделий. Организация технологического процесса.

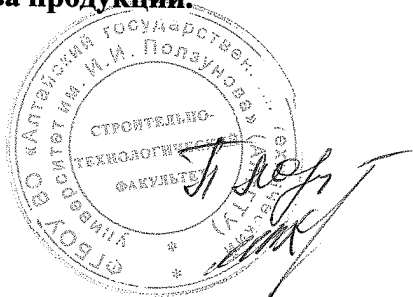
4. Тепловая обработка бетона. Способы ускорения твердения бетона. Виды тепловой обработки. Процессы, протекающие при пропаривании. Режимы пропаривания. Пропарочные камеры.

5. Производство железобетонных изделий. Общая характеристика предприятий сборного железобетона. Технологические линии и выбор способа производства. Агрегатно-поточный, конвейерный и стендовый способы производства. Технологические расчеты. Производство объемных блоков и железобетонных труб.

6. Современные направления модернизации технологических линий по изготовлению ЖБИ. Непрерывное безопалубочное формование. Формование изделий на поддонах с магнитным креплением бортовоснастки.

7. Контроль качества продукции.

Разработал:
доцент
кафедры СМ
Проверил:
Декан СТФ



Л.Г. Плотникова

И.В. Харламов