

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Инженерная и компьютерная графика»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению
подготовки

13.03.03 Энергетическое машиностроение (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Двигатели внутреннего сгорания

Трудоемкость дисциплины – 4 з.е. (144 часа)

Форма промежуточной аттестации – экзамен.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ОПК-1: Способен осуществлять поиск, обработку и анализ информации из различных источников и представлять ее в требуемом формате с использованием информационных, компьютерных и сетевых технологий
- ОПК-2: способностью применять соответствующий физико-математический аппарат, методы анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования при решении профессиональных задач.

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Инженерная и компьютерная графика» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 2.

Стандарты ЕСКД: основные правила оформления чертежей (ЕСКД ГОСТ 2.301 – 307). Выполнение эскиза детали. Правила выполнения видов, простых и сложных разрезов. Рабочий чертеж, сборочный чертеж, соединения деталей, конструктивные элементы деталей.

Конструкторская документация. Стандарты. Оптимизация чертежей деталей. Стадии и основы разработки конструкторской документации. Решение задач инженерной графики средствами компьютерной графики.

Разработал:

доцент

кафедры НГиГ



Е.А. Кошелева

Проверил:

Декан ФСТ



С.В. Ананьин