

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Технология машиностроения»
по основной образовательной программе бакалавриата
15.03.05 «Конструкторско–технологическое обеспечение
машиностроительных производств»

Профиль «Технология машиностроения» (очная форма обучения)

1. Цели освоения дисциплины: обучение студентов осознанному применению методов разработки технологического процесса изготовления машины

2. Результат обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

ОПК-1: Способность использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.

ОПК-4: Способность участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа.

ПК-1: Способность применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий.

ПК-5: Способность участвовать в проведении предварительного технико-экономического анализа проектных расчетов, разработке (на основе действующих нормативных документов) проектной и рабочей и эксплуатационной технической документации (в том числе в электронном виде) машиностроительных производств, их систем и средств, в мероприятиях по контролю соответствия разрабатываемых проектов и технической документации действующим нормативным документам, оформлении законченных проектно-конструкторских работ.

ПК-7: Способность участвовать в организации работы малых коллективов исполнителей, планировать данные работы, а также работу персонала и фондов оплаты труда, принимать управленческие решения на основе экономических расчетов, в организации работ по обследованию и реинжинирингу бизнес-процессов машиностроительных предприятий, анализу затрат на обеспечение требуемого качества продукции, результатов деятельности производственных подразделений, разработке оперативных планов их работы, в выполнении организационно-плановых расчетов по созданию (реорганизации) производственных участков машиностроительных производств;

ПК-10: Способность к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.

3. Трудоемкость дисциплины – 5 ЗЕТ (180 часов)

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина «Технология машиностроения» включает следующие разделы:

1. Методика проектирование технологических процессов сборки узлов.

2. Методика проектирования технологических процессов механической обработки деталей.

3. Технологии изготовления типовых деталей

5. Формы промежуточной аттестации – экзамен

Разработал:
доцент кафедры ТМ

Проверил:
декан ФСТ



А.В. Балашов

С.В. Ананьин