

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Проектирование режущего инструмента»
по основной образовательной программе бакалавриата
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств» (по УП 2018 г.)
Профиль «Технология машиностроения» (очная форма обучения)

1. Цели дисциплины: целью освоения дисциплины является получение студентами знаний о кинематике формообразования различных поверхностей, профилировании режущего инструмента, кинематике срезания припуска, общих закономерностях конструирования и производства инструмента, как по общепринятым методикам, так и с применением ЭВМ.

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

ОПК - 4 : Способность участвовать в разработке обобщённых вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов программируемых последствий решения на основе их анализа;

ПК – 4 : Способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учётом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа;

ПК – 6 : Способность участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий;

ПК – 10 : Способность к пополнению знаний за счёт научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.

3. Трудоёмкость дисциплины – 5 з.е. (180 часов).

4. Содержание дисциплины:

дисциплина «Проектирование режущего инструмента» включает следующие разделы:

1. Проектирование резцов;
2. Проектирование резцов;
3. Общие положения применения САПР в проектировании режущих инструментов;
4. Проектирование инструментов на основе абразивов, алмазов и СТМ ;
5. Проектирование фрез;
6. Проектирование инструментов для образования резьбы;
7. Проектирование инструментов для обработки зубьев цилиндрических колес;
8. Проектирование обкаточных инструментов для деталей незвольвентного профиля.

5. Форма промежуточной аттестации – экзамен.

Разработал:
доцент кафедры ТМ


Кряжев Ю.А.

Проверил:
декан ФСТ


Ананьин С.В.

