

ФГОС ВО
АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Конструкторско-технологическая подготовка производства»
по основной образовательной программе бакалавриата
15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных
производств»
Профиль «Технология машиностроения»
(очная форма обучения)

1. Цели освоения дисциплины: является формирование базовых знаний по конструкторско-технологической подготовке производства. Студенты должны знать конструкторско-технологическую документацию, владеть навыками работы с конструкторскими документами, навыками создания технологической документации.

2. Результат обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

ОПК-5: способность участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью;

ПК-5: способность участвовать в проведении предварительного технико-экономического анализа проектных расчетов, разработке (на основе действующих нормативных документов) проектной и рабочей и эксплуатационной технической документации (в том числе в электронном виде) машиностроительных производств, их систем и средств, в мероприятиях по контролю соответствия разрабатываемых проектов и технической документации действующим нормативным документам, оформлению законченных проектно- конструкторских работ;

ПК-9: способность разрабатывать документацию (графики, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы, средства и системы технологического оснащения машиностроительных производств) отчетности по установленным формам, документацию, регламентирующую качество выпускаемой продукции, а также находить компромисс между различными требованиями (стоимости, качества, безопасности и сроков исполнения) как при краткосрочном, так и при долгосрочном планировании.

3. Трудоемкость дисциплины – 3 ЗЕТ (108 часов)

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина «Конструкторско-технологическая подготовка производства» включает следующие разделы:

1. Введение. Этапы технологической подготовки производства: конструкторская; технологическая.

2. Конструкторская подготовка производства. Создание чертежей изделий, сборок и деталей с соответствующими спецификациями, технологическими условиями по требованиям Единой Системы Конструкторской Документации..

3. Технологическая подготовка производства. Содержание, задачи, основные этапы и системы управления ТПП. Единая система технологической подготовки производства. Обеспечение технологичности конструкции изделия..

4. Производственный и технологический процессы в машиностроении. Состав производственного процесса. Технологический процесс. Составные элементы технологического процесса. Типы производства. Основные признаки. Используемое оборудование. Коэффициент закрепления операций.

5. Автоматизация конструкторско-технологической подготовкой подготовки производства. Системы управления конструкторско-технологической документацией. САД-системы для автоматизированной подготовки чертежей и объемных 3D-моделей.

6. Автоматизация технологической подготовки производства. Автоматизированная подготовка технологических процессов. Современные САРР-системы.

5. Формы промежуточной аттестации – зачёт.

Разработал:
доцент кафедры ТМ
Проверил:
декан ФСТ



М.И. Маркова
С.В. Ананьин

М.И.Маркова

С.В. Ананьин