

ФГОС ВО

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Планировка производственных участков и цехов»
по основной образовательной программе бакалавриата
**15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных
производств» (по УП 2018)**
Профиль «Технология машиностроения»
(очная форма обучения)

1. Цели освоения дисциплины: приобретение знаний по проектированию производственных участков и цехов на машиностроительном производстве. Рассмотрение основных этапов разработки проекта механического и сборочных цехов, складских помещений.

2. Результат обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

ПК-4: способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и моделировании с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

3. Трудоемкость дисциплины – 2 ЗЕТ (72 часа)

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина «Планировка производственных участков и цехов» включает следующие разделы:

1. Классификация механических цехов. Основные этапы разработки проекта механического цеха. Фонды времени работы оборудования и рабочих. Производственная программа цеха.

2. Основные формы организации работ в цехе. Определение количества оборудования и станков в серийном производстве. Рабочий состав цеха. Планировка оборудования и рабочих мест в цехе. Размер площади цеха.

3. Планировка механического цеха. Проектирование вспомогательных отделений, заготовительное отделение, заточное отделение.

4. Складские помещения (цеховой склад материалов и заготовок, инструментально-раздаточный склад, склад готовых деталей). Порядок расположения служб механического цеха. Планировка оборудования в цехе. Организация рабочего места.

5. Планировка сборочного цеха, оборудования и рабочих мест. Компоновка сборочного цеха. Испытательные отделения.

6. Транспортные устройства. Проектирование внутризаводского транспорта. Основные виды подъемно-транспортного оборудования. Железнодорожный, автомобильный и напольно-тележечный транспорт. Крановое оборудование. Подвесной транспорт. Напольные конвейеры и транспортеры.

5. Формы промежуточной аттестации – зачет.

Разработал:
доцент кафедры ТМ

Проверил:
декан ФСТ



М.И.Маркова

С.В. Ананьин