

Аннотация к рабочей программе дисциплины  
«Технологическая оснастка»

По основной образовательной программе бакалавриата

**15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»**  
(по УП 2017-2018 г.)

Профиль: Технология, сертификация и маркетинг машиностроительной продукции  
(заочная форма обучения)

**1. Цели освоения дисциплины**

цель освоения дисциплины заключается в ознакомлении студентов с теоретическими основами и методикой проектирования технологической оснастки для машиностроительных производств.

**2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции)**

**ОПК-1:** способность использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда

**ОПК-3:** способность использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности

**ПК-4:** способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа

**ПК-6:** способность участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий

**ПК-10:** способность к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.

**3. Трудоемкость дисциплины** составляет: 4 ЗЕТ (144 часа)

**4. Содержание дисциплины**

1. Назначение технологической оснастки, классификация станочных приспособлений, конструктивные элементы приспособлений.

2. Установка заготовок в приспособлениях, разработка схем базирования, конструкции базирующих элементов, виды подводимых и регулируемых опор, расчёт погрешности установки. Закрепление заготовок с помощью зажимных устройств, виды зажимных устройств и их расчёт, виды приводов и их расчёт.

3. Оснастка для станков различных видов. Классификация переналаживаемой оснастки. Быстродействующая оснастка. Проектирование приспособлений. Контрольные приспособления.

**5. Форма промежуточной аттестации:** экзамен

Разработал:  
Доцент каф. ТМ

В.Н. Некрасов

Проверил  
Директор ЗИ

А.В. Михайлов

