

ФГОС ВО

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Управление системами и процессами в машиностроении»  
по основной образовательной программе бакалавриата  
15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных  
производств» (по УП 2017, УП 2018)

**Профиль «Технология, сертификация и маркетинг машиностроительной  
продукции»**

(заочная форма обучения)

**1. Цели освоения дисциплины:** формирование базовых знаний по функционированию систем управления, развитие у студентов навыков по постановке и способам решения задач управления. Студенты должны знать разнообразие задач машиностроительного предприятия, методы решения этих задач и уметь находить решение оптимальное по тому или иному критерию с учетом прогнозирования последствий решения.

**2. Результат обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**

ОПК-4: способность участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа;

ПК-3: способность участвовать в постановке целей проекта (программы), его задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, разработке структуры их взаимосвязей, определении приоритетов решения задач с учетом правовых, нравственных аспектов профессиональной деятельности.

**3. Трудоемкость дисциплины – 3 ЗЕТ (108 часов)**

**4. Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Управление системами и процессами в машиностроении» включает следующие разделы:

1. Цель и задачи дисциплины.

2. Распределение ресурсов машиностроительного предприятия. Методы нахождения оптимальных путей распределения ресурсов.

3. Управление технической подготовкой производства. Структура технологического управления в производственных системах. Оперативное планирование производственного процесса. Выбор оптимального решения с помощью сетевого планирования.

4. Управление технологическим оборудованием. Управление затратами на обслуживание и эксплуатацию технологического оборудования. Методика определения предельного и оптимального срока эксплуатации оборудования.

**5. Формы промежуточной аттестации – зачет.**

Разработал:  
доцент кафедры ТМ

Проверил:  
директор ЗИ



М.И.Маркова

А.В.Михайлов