

ФГОС ВО

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Системы автоматизированного проектирования технологических процессов»  
по основной образовательной программе бакалавриата  
15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных  
производств» (по УП 2017)

**Профиль «Технология, сертификация и маркетинг машиностроительной  
продукции»**

(заочная форма обучения)

**1. Цели освоения дисциплины:** приобретение знаний в области автоматизированных систем, используемых на машиностроительных предприятиях; навыков работы в этих системах. Студенты должны знать современные системы автоматизированного проектирования, их состав и задачи; уметь работать в нескольких системах: загружать систему, вести базы справочных данных, разрабатывать чертежи и объемные конструкции деталей и изделий; проектировать технологические процессы изготовления деталей в режимах, предоставленных системой, получать технологическую документацию.

**2. Результат обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**

ОПК-3: способность использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности;

ПК-9: способность разрабатывать документацию (графики, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы, средства и системы технологического оснащения машиностроительных производств) отчетности по установленным формам, документацию, регламентирующую качество выпускаемой продукции, а также находить компромисс между различными требованиями (стоимости, качества, безопасности и сроков исполнения) как при краткосрочном, так и при долгосрочном планировании.

**3. Трудоемкость дисциплины – 4 ЗЕТ (144 часа)**

**4. Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Системы автоматизированного проектирования технологических процессов» включает следующие разделы:

1. Характеристика CAD/CAM/CAE/CAPP/PDM – систем.

2. Система автоматизированного проектирования ТехноПро. Назначение системы, информационное обеспечение. Создание баз данных, проектирование технологических процессов, создание условий для автоматизированных расчетов. Формирование технологической документации.

3. Система автоматизированного проектирования Вертикаль. Назначение и возможности системы. Проектирование типовых и групповых технологических процессов, технологических процессов сборки. Трудовое нормирование. Расчет режимов резания. Формирование технологической документации.

**5. Формы промежуточной аттестации – экзамен.**

Разработал:  
доцент кафедры ТМ

Проверил:  
директор ЗИ



М.И.Маркова

А.В.Михайлов

ФГОС ВО

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Системы автоматизированного проектирования технологических процессов»  
по основной образовательной программе бакалавриата  
15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных  
производств» (по УП 2018)

**Профиль «Технология, сертификация и маркетинг машиностроительной  
продукции»**

(заочная форма обучения)

**1. Цели освоения дисциплины:** приобретение знаний в области автоматизированных систем, используемых на машиностроительных предприятиях; навыков работы в этих системах. Студенты должны знать современные системы автоматизированного проектирования, их состав и задачи; уметь работать в нескольких системах: загружать систему, вести базы справочных данных, разрабатывать чертежи и объемные конструкции деталей и изделий; проектировать технологические процессы изготовления деталей в режимах, предоставленных системой, получать технологическую документацию.

**2. Результат обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**

ОПК-3: способность использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности;

ПК-9: способность разрабатывать документацию (графики, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы, средства и системы технологического оснащения машиностроительных производств) отчетности по установленным формам, документацию, регламентирующую качество выпускаемой продукции, а также находить компромисс между различными требованиями (стоимости, качества, безопасности и сроков исполнения) как при краткосрочном, так и при долгосрочном планировании.

**3. Трудоемкость дисциплины – 3 ЗЕТ (108 часов)**

**4. Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Системы автоматизированного проектирования технологических процессов» включает следующие разделы:

1. Характеристика CAD/CAM/CAE/CAPP/PDM – систем.

2. Система автоматизированного проектирования ТехноПро. Назначение системы, информационное обеспечение. Создание баз данных, проектирование технологических процессов, создание условий для автоматизированных расчетов. Формирование технологической документации.

3. Система автоматизированного проектирования Вертикаль. Назначение и возможности системы. Проектирование типовых и групповых технологических процессов, технологических процессов сборки. Трудовое нормирование. Расчет режимов резания. Формирование технологической документации.

**5. Формы промежуточной аттестации – экзамен.**

Разработал:  
доцент кафедры ТМ

Проверил:  
директор ЗИ



*М.И.Маркова*

М.И.Маркова

*А.В.Михайлов*

А.В.Михайлов