

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
**«Оборудование автоматизированных производств»**  
по основной образовательной программе бакалавриата  
15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных  
производств»(по УП 2018)

**Профиль «Технология, сертификация и маркетинг машиностроительной  
продукции»**

(заочная форма обучения)

**1. Цели освоения дисциплины:** цель изучения дисциплины заключается в ознакомлении студентов с современными станками с числовым программным управлением (ЧПУ) и промышленными роботами

**2. В результате изучения дисциплины студенты должны приобрести следующие компетенции:**

**ОПК-1:** способность использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда

**ОПК-3:** способность использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности.

**ПК-4:** способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

**ПК-6:** способность участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий.

**ПК-10:** способность к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.

**3. Трудоемкость дисциплины – 4 ЗЕТ (144 часа)**

**4. Содержание дисциплины:**

1. Вычислитель устройств ЧПУ, организация связи с устройствами ввода-вывода информации.

2. Организация связи СУ с технологическим оборудованием.

3. Программное обеспечение систем ЧПУ.

4. Средства поддержки процесса программирования, промышленные роботы.

**5. Формы промежуточной аттестации – экзамен**

Разработал:  
доцент кафедры ТМ

/В.Н. Бувич/

Проверил:  
Директор ЗИ

/А.В. Михайлов/

