

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Теория технологического потока»

По основной образовательной программе магистратуры  
15.04.02 «Технологические машины и оборудование»

1. **Цель дисциплины:** обеспечить теоретическими знаниями и практическими навыками будущих специалистов для:

- анализа и синтеза технологических линий и используемого в них технологического оборудования с целью выявления их недостатков, разработки мероприятий по их устранению, совершенствованию и оптимизации;

- формирования представления об основных проблемах и перспективах развития технологических линий и оборудования пищевых производств

2. **Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**

- ОК-1: способность совершенствовать и развивать свой интеллектуальный и общекультурный уровень;

- ОК-2: способностью к обобщению, анализу, критическому осмыслению, систематизации, прогнозированию при постановке целей в сфере профессиональной деятельности с выбором путей их достижения;

- ОК-6: способностью свободно пользоваться литературной и деловой письменной и устной речью на государственном языке Российской Федерации, создавать и редактировать тексты профессионального назначения, владением иностранным языком как средством делового общения;

-ОПК-1: способностью выбирать аналитические и численные методы при разработке математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов в машиностроении;

-ОПК-3: способностью получать и обрабатывать информацию из различных источников с использованием современных информационных технологий, применять прикладные программные средства при решении практических вопросов с использованием персональных компьютеров с применением программных средств общего и специального назначения, в том числе в режиме удаленного доступа

3. **Трудоемкость дисциплины - 2 ЗЕ (72 часа).**

4. **Содержание дисциплины:**

Дисциплина включает следующие модули:

Модуль 1. **Технологический поток как система процессов**

Модуль 2. **Морфология технологического потока**

Модуль 3. **Организация технологических линий**

5. **Форма промежуточной аттестации - зачет**

Разработал:

Профессор каф. МАПП

Проверил

Декан ФПХП

В.Л. Злочевский



А.А. Беушев