

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Диагностика, ремонт, монтаж»

по основной образовательной программе прикладного бакалавриата
направления 15.03.02 «Технологические машины и оборудование»
профиля «Машины и аппараты пищевых производств»
(очная форма обучения) (по УП 2017-2018 г.г.)

1. Цель дисциплины: развитие профессиональных компетенций, в соответствии с которыми обучающийся должен быть способен обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, уметь осваивать вводимое оборудование, проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования.

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

- способностью к приобретению с большой степенью самостоятельности новых знаний с использованием современных образовательных и информационных технологий (ОПК-1);
- способностью принимать участие в работах по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования (ПК-5);
- умением применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов и разрабатывать мероприятия по их предупреждению (ПК-9);
- способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции (ПК-12);
- умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт технологических машин и оборудования (ПК-13).

3. Трудоемкость дисциплины – 6 ЗЕ (216 часов).

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие модули:

Модуль 1. Теоретические основы ремонта машин.

Современные представления о процессах, происходящих в объеме материала и на рабочих поверхностях деталей машин в процессе работы оборудования. Физические основы процесса выхода из строя элементов машин. Теория надежности машин.

Модуль 2. Ремонт технологического оборудования.

Система планово-предупредительного ремонта оборудования. Особенности ремонта основного технологического оборудования. Контроль, сборка и приемка оборудования после ремонта. Шум и вибрации.

Модуль 3. Общие ремонтные работы.

Ремонт валов, осей, подшипников. Ремонт зубчатых передач. Ремонт шкивов и ременных передач. Балансировка вращающихся деталей. Основные способы восстановления деталей. Прицентровка электродвигателей к редукторам и машинам.

Модуль 4. Монтаж технологического оборудования.

Организация проведения монтажных работ на пищевом предприятии. Разметочные и такелажные работы. Установка, выверка и крепление оборудования.

Модуль 5. Техническая диагностика и сервисное обслуживание оборудования.

Техническая диагностика машин. Сервисное обслуживание оборудования.

5. Форма промежуточной аттестации – зачет, экзамен.

Разработал:
Доцент кафедры МАПП

С.В. Тарасевич

Проверил:
Директор ИнБиоХим

А.А. Беушев

