

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Диагностика, ремонт, монтаж»

по основной образовательной программе прикладного бакалавриата  
направления 15.03.02 «Технологические машины и оборудование»  
профиля «Машины и аппараты пищевых производств»  
(заочная форма обучения) (по УП 2017-2018 г.г.)

**1. Цель дисциплины:** развитие профессиональных компетенций, в соответствии с которыми обучающийся должен быть способен обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, уметь осваивать вводимое оборудование, проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования.

**2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**

- способностью к приобретению с большой степенью самостоятельности новых знаний с использованием современных образовательных и информационных технологий (ОПК-1);
- способностью принимать участие в работах по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования (ПК-5);
- умением применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов и разрабатывать мероприятия по их предупреждению (ПК-9);
- способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции (ПК-12);
- умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт технологических машин и оборудования (ПК-13).

**3. Трудоемкость дисциплины – 6 ЗЕ (216 часов).**

**4. Содержание дисциплины:**

Дисциплина включает следующие модули:

**Модуль 1. Теоретические основы ремонта машин.**

Современные представления о процессах, происходящих в объеме материала и на рабочих поверхностях деталей машин в процессе работы оборудования. Физические основы процесса выхода из строя элементов машин. Теория надежности машин.

**Модуль 2. Ремонт технологического оборудования.**



Система планово-предупредительного ремонта оборудования. Особенности ремонта основного технологического оборудования. Контроль, сборка и приемка оборудования после ремонта. Шум и вибрации.

**Модуль 3. Общие ремонтные работы.**

Ремонт валов, осей, подшипников. Ремонт зубчатых передач. Ремонт шкивов и ременных передач. Балансировка вращающихся деталей. Основные способы восстановления деталей. Прицентровка электродвигателей к редукторам и машинам.

**Модуль 4. Монтаж технологического оборудования.**

Организация проведения монтажных работ на пищевом предприятии. Разметочные и такелажные работы. Установка, выверка и крепление оборудования.

**Модуль 5. Техническая диагностика и сервисное обслуживание оборудования.**

Техническая диагностика машин. Сервисное обслуживание оборудования.

**5. Форма промежуточной аттестации – зачет, экзамен.**

Разработал:  
Доцент кафедры МАПП

С.В. Тарасевич

Проверил:  
Директор ИнБиоХим

А.А. Беушев

