

**АННОТАЦИЯ
К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Технология и оборудование производства шин и резинотехнических
изделий»**

По основной образовательной программе прикладного бакалавриата
18.03.01 «Химическая технология»
Направленность (профиль) Технология химических производств
По РУП 2017, 2018 г.г.

1. Цели освоения дисциплины: подготовка специалистов в области переработки эластомеров и производства резиновых технических изделий на базе знаний компонентов композиционных материалов и конструкции изделий, режимов их изготовления и переработки, раскрытия теоретических основ и практических возможностей при создании новых эластомерных композиционных материалов

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

ПК-1: способность и готовность осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции.

ПК-3: готовность использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности;

ПК-8: готовность к освоению и эксплуатации вновь вводимого оборудования

3. Трудоемкость дисциплины – 7 ЗЕ (252 часов).

4. Содержание дисциплины:

Дисциплина включает следующие разделы:

- Производство шин. Конструкция шин, назначение. классификация.
- Принципы построения рецептурных шинных резин. Режимы нагружения резин в основных деталях шин.
- Технологические схемы и оборудование производства покрышек.
- Производство автомобильных камер, ободных лент и диафрагм.
- Производство резинотехнических изделий. Конструкция рукавов.
- Производство формовых неформовых изделий.
- Технология и оборудование для заключительных операций производства формовых резинотехнических изделий
- Вулканизация изделий большой длины. Технологические схемы и оборудование

5. Форма промежуточной аттестации – зачет (6 семестр), экзамен (7 семестр)

Разработал:
доцент кафедры ХТ



Н.Л.Пантелеева

Проверил:
Директор ИнБроХим




А.А.Беушев